



रासायनिक साम्य

प्रस्तावना :

साम्यवस्था एक स्थिति है। जिसमें समय बीतने पर भी कोई देखने योग्य परिवर्तन होता है। जब कोई रासायनिक अभिक्रिया साम्यवस्था स्थिति पर पहुँचती है। तब अभिकारक तथा उत्पादों की सान्द्रताएँ स्थिर हो जाती हैं। तथा समय के साथ कोई देखने योग्य परिवर्तन निकाय में नहीं होता है हालांकि यहाँ आण्विक स्तर पर क्रियाशीलता अधिक होती है। क्योंकि क्रियाकारक अणु निरन्तर उत्पाद के अणु बनाते हैं। जबकि उत्पाद अणु क्रिया करके अभिकारक अणु बनाते हैं। यह गतिक प्रावस्था रासायनिक साम्यवस्था अध्याय का विषय है। यहाँ हम विभिन्न प्रकार की साम्य रासायनिक क्रियाओं, साम्यवस्था स्थिरांक के अर्थ तथा इसका वेग स्थिरांक से संबंध तथा साम्य तंत्र को प्रभावित करने वाले कारणों के बारे में अध्ययन करेंगे।

रासायनिक अभिक्रिया के प्रकार

अनुत्क्रमणीय अभिक्रिया वह

- (a) अभिक्रिया जो कि केवल एक दिशा में चलती है।
 $\text{NaCl (aq)} + \text{AgNO}_3(\text{aq}) \rightarrow \text{NaNO}_3(\text{aq}) + \text{AgCl} \downarrow$
 (b) उदासीनीकरण अभिक्रिया : उदा. के लिए
 $\text{HCl (aq)} + \text{NaOH (aq)} \rightarrow \text{NaCl(s)} + \text{H}_2\text{O}$
 (c) एक गैसीय उत्पाद के साथ खुले पात्र में कराया अभिक्रिया

उत्क्रमणीय अभिक्रिया

- अभिक्रिया जो दोनों दिशा में चलती है।
 (a) $\text{N}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}(\text{g})$
 (b) $\text{PCl}_5(\text{g}) \rightleftharpoons \text{PCl}_3(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$

रासायनिक अभिक्रिया के प्रकार

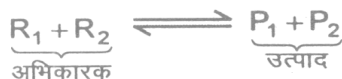
अनुत्क्रमणीय अभिक्रिया	उत्क्रमणीय अभिक्रिया
1. वह अभिक्रिया जो केवल एक ही दिशा में होती है। (अग्र दिशा में)	1. वह अभिक्रिया जो समान प्रायोगिक परिस्थिति के समूह के अन्तर्गत दोनों दिशाओं में होती है।
2. अभिक्रिया पूर्णरूप से उत्पादों में बदल जाते हैं। उत्पाद क्रिया करके पुनः अभिकारक नहीं बनाते हैं।	2. अभिकारक उत्पाद बनाते हैं तथा उत्पाद भी पुनः क्रिया कर पश्च दिशा में अभिकारक बनाते हैं। यह बद निकाय में सम्भव है।
3. साम्य प्राप्त नहीं होता है।	3. साम्य प्राप्त होता है तथा कभी भी अभिक्रिया पूर्ण नहीं होती है।
4. इस प्रकार की अभिक्रिया को एक तीर { \rightarrow } से बनाते हैं	4. इसे (\rightleftharpoons) तीरों से अथवा (\longleftrightarrow) से प्रदर्शित होती है।
5. उदाहरण :	5. उदाहरण
(a) अवक्षेपण अभिक्रिया उदाहरण $\text{NaCl(जलीय)} + \text{AgNO}_3(\text{जलीय}) \rightarrow \text{NaNO}_3(\text{जलीय}) + \text{AgCl} \downarrow(\text{s})$	(a) स्मांगी अभिक्रियाएँ – केवल एक अवस्था उपस्थित होती हैं। (i) गैसीय – अवस्था $\text{H}_2(\text{g}) + \text{I}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{HI}(\text{g})$ $\text{N}_2(\text{g}) + \text{O}_2 \rightleftharpoons 2\text{NO}(\text{g})$ [बर्क लेंड आयेड विधि (HNO_3)] $\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$ (हेबर विधि)
(b) उदासीनीकरण अभिक्रिया उदाहरण $\text{HCl(जलीय)} + \text{NaOH(जलीय)} \rightarrow \text{NaCl(जलीय)} + \text{H}_2\text{O}$	(ii) द्रव – अवस्था $\text{CH}_3\text{COOH}(\text{l}) + \text{C}_2\text{H}_5\text{OH}(\text{l}) \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5(\text{l}) + \text{H}_2\text{O}(\text{l})$ विषमांगी अभिक्रियाएँ – एक से अधिक बिन्दु निकाय अवस्थाएँ उपस्थित
(c) $2\text{KClO}_3(\text{s}) \xrightarrow{\Delta} 2\text{KCl}(\text{s}) + 3\text{O}_2(\text{g})$	हाती है।
(d) खुले निकाय में अभिक्रिया – यहाँ कि एक उत्क्रमणीय अभिक्रिया अनुत्क्रमणीय हो जायेगी यदि इसे खुले निकाय में लिया जाए।	
$\text{CaCO}_3(\text{s}) \rightleftharpoons \text{CaO}(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g})$	$\text{CaCO}_3(\text{s}) \rightleftharpoons \text{CaO}(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g})$
$\text{NH}_4\text{HS}(\text{s}) \rightleftharpoons \text{NH}_3(\text{g}) + \text{H}_2\text{S}(\text{g})$	$\text{NH}_4\text{HS}(\text{s}) \rightleftharpoons \text{NH}_3(\text{g}) + \text{H}_2\text{S}(\text{g})$
खुला निकाय	बन्द निकाय

रासायनिक साम्य की अवस्था :

साम्य अवस्था का अर्थ है क्रियाकारी बलों का सन्तुलन इसका अर्थ है कि अभिक्रिया के अग्र तथा पश्च दिशा में लगने वाले कारक एक दूसरे को सन्तुलन कर रहे हैं। साम्यवस्था दो विपरित प्रावस्थाओं का सामजस्य प्रदर्शित करती है।

- अणु ऊर्जा को कम से कम करने की कोशिश करते हैं।
- अणु एन्ट्रॉपी को अधिकतम करने की कोशिश करते हैं।

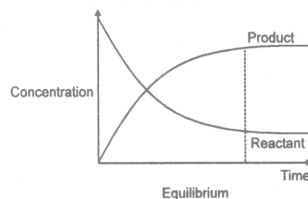
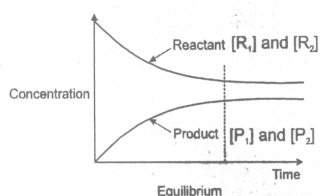
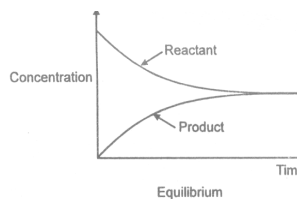
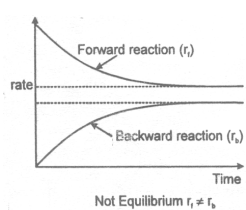
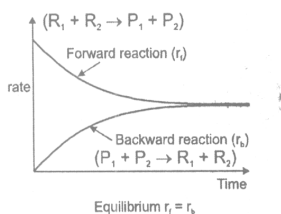
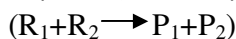
एक उत्क्रमणीय अभिक्रिया में



प्रारम्भ में केवल अभिकारक उपस्थित होते हैं। R_1 तथा R_2 संयोजित होकर P_1 और P_2 बनाता है। जैसे ही P_1 व P_2 बनते हैं। वे पश्च अभिक्रिया प्रारम्भ करते हैं। जैसे ही R_1 व R_2 की सान्द्रता कम होती है। अग्र अभिक्रिया की दर कम हो जाती है। तथा पश्च अभिक्रिया की दर बढ़ जाती है। आखिर में एक ऐसी अवस्था होती है। तब दोनों दर बराबर हो जाती है। इस प्रकार की अवस्था रासायनिक साम्य अथवा साम्य की अवस्था होती है।

रासायनिक साम्य की प्रकृति अथवा अभिलक्षण :

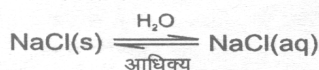
1. अग्र अभिक्रिया (r_1) की दर = प्रतीप अभिक्रिया (r_2) की दर
2. क्रियाकारक पदार्थ व क्रियाफल पदार्थों की सान्द्रता (मोल/लीटर) स्थिरांक होती है।



प्रक्रम के आधार पर साम्य

भौतिक साम्य
 भौतिक विधि में
 साम्य भौतिक साम्य कहलाता है।

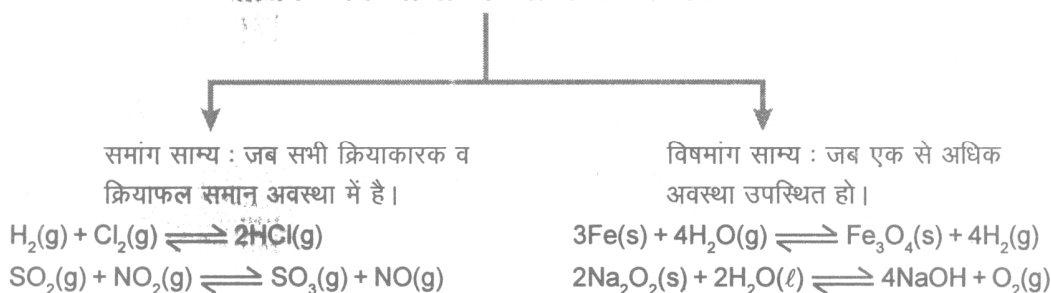
उदाहरण के लिए
 अवस्था परिवर्तन
 $H_2O(l) \rightleftharpoons H_2O(g)$;
 विलायक



रासायनिक साम्य
 रासायनिक विधि में साम्य
 रासायनिक साम्य कहलाता है।

उदाहरण के लिए
 $H_2(g) + Cl_2(g) \rightleftharpoons 2HCl(g)$

भौतिक अवस्थाओं में साम्य के प्रकार



रासायनिक साम्य के अभिलक्षण अथवा प्रकृति :

- साम्य किसी भी दिशा में प्राप्त किया जा सकता है।
- साम्य गतिक प्रवृत्ति का होता है।
- अब यदि साम्य में कुछ KNO_3 को मिलाते हैं। तो लाल रंग की तीव्रता कम हो जाती है। जिसका अर्थ है कि अभिक्रिया पश्चदिशा में जायेगी दूसरी ओर यदि हम $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$ मिलाते हैं तो अभिक्रिया अग्र दिशा में जाती है। तथा लाल रंग की तीव्रता बनाती है। अतः साम्य प्रकृति में स्थिर नहीं होता है।
- एक उत्प्रेरक साम्य तक पहुँचने की दर को प्रभावित करता है। लेकिन साम्य की अवस्था को परिवर्तित नहीं करता है। उत्प्रेरक को प्रयुक्त कर विभिन्न कर, विभिन्न (अधिक/कम) समय में साम्य स्थापित किया जा सकता है। अभिकारक तथा उत्पाद की आपेक्षिक सान्द्रता उत्प्रेरक की उपस्थिति अथवा अनुपस्थिति के सन्दर्भ में समान रहती है।
- रासायनिक साम्य की स्थिति प्रेक्षित किये जाने वाले गुण जैसे रंग, दाब, सान्द्रता, घनत्व, ताप, अपवर्तनांक इत्यादि से प्रेक्षित किया जा सकता है जो कि दी गई अभिक्रिया में अनुकूल है।
- साम्य पर मुक्त ऊर्जा परिवर्तन ΔG शून्य होता है।
- साम्य अवस्था दाब, आयतन, सान्द्रता तथा ताप इत्यादि (ले-चाटेलियर सिद्धान्त) जैसे कारकों को प्रभावित करता है।
- यदि किसी साम्य को परिवर्तित करते हैं तो भी यह लगातार अपनी मूल अवस्था की ओर वापस अग्रसित होता है।

द्रव्य अनुपाती क्रिया कर नियम : (गुलबर्ग तथा वागे द्वारा)

वह दर जिस पर पदार्थ क्रिया करता है। \propto { पदार्थ के सक्रिय द्रव्यमान के }

$$\text{सक्रिय द्रव्यमान} = \text{मोलर सान्द्रता अर्थात् मोल/लीटर} = \frac{\text{पदार्थ का मान (ग्राम में)}}{\text{अणुभार ग आयतन (लीटर)}} \quad \text{इसे वर्ग}$$

वाले कोष्ठक के रूप में प्रदर्शित करते हैं। अर्थात् [] उदा. $[\text{Aa}], [\text{N}_2]$ इत्यदि।

एक निश्चित ताप पर रासायनिक अभिक्रिया की दर अभिक्रिया में जो अभिकारक काम में लिये जाते हैं। क्रमशः अणुओं की संख्या को उनकी घातो में लेकर प्रत्येक सान्द्रता पद लिखा जाता है।

उदा. $a\text{A} + b\text{B} \rightarrow$ उत्पाद

अभिक्रिया की दर $\propto [\text{a}]^a [\text{B}]^b$

दर = $K [\text{A}]^a [\text{B}]^b$

जहाँ K अभिक्रिया का दर नियतांक है।

साम्य नियतांक (K)

एक सामान्य अभिक्रिया $a\text{A} + b\text{B} \rightleftharpoons c\text{C} + d\text{D}$ के लिए

अग्र अभिक्रिया की दर $r_f = K_f [\text{A}]^a [\text{B}]^b$

प्रतीप अभिक्रिया की दर $r_b = K_b [\text{C}]^c [\text{D}]^d$

साम्य पर क्रियाकारक व क्रियाफल की सान्द्रताएँ।

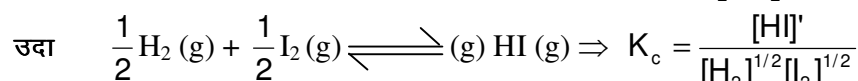
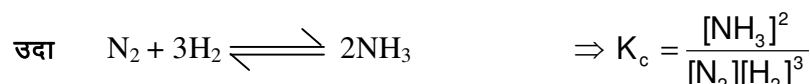
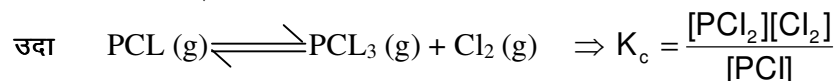
$$r = r$$

$$K_f [\text{A}]^a [\text{B}]^b = K_b [\text{C}]^c [\text{D}]^d$$

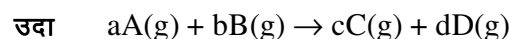
साम्य पर उत्पाद तथा अभिकारक की सान्द्रता निम्न द्वारा संबंधित होती है।

$$\frac{K_f}{K_b} = K_c = \frac{[C]^c [D]^d}{[A]^a [B]^b}$$

- K_C एक नियतांक है तथा सान्द्रता के पदों नियतांक इसे साम्य नियतांक कहा जाता है। जहाँ सभी सान्द्रताओं को मोल/लीटर में व्यक्त करते हैं।



- $K_p \rightarrow$ अंशिक दाब के पदों में साम्य नियतांक रहता है। यह उस साम्य अभिक्रिया के लिए परिभाषित किया जाता है। जो कम से कम एक गैसीय घटक रखता है।



$$K_p = K_c = \frac{[\text{P}_C]^c [\text{P}_D]^d}{[\text{P}_A]^a [\text{P}_B]^b}$$

जहाँ विभिन्न दाब, विभिन्न गैसीय पदार्थों का आंशिक दाब होते हैं।

- K_p तथा K_C के बीच संबंध

$$PV = nRT \quad \text{अथवा, } P = \frac{n}{V} RT$$

$$PV = CRT \quad \text{यहाँ } C = \frac{n}{V} = (\text{मोल/लीटर})$$

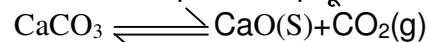
$$P_C = [C] RT ; P_D = [D] RT ; P_A = [A] RT ; P_B = [B] RT$$

$$\Rightarrow K_p = \frac{[C]^c (RT)^c [D]^d (RT)^d}{[A]^a (RT)^a [B]^b (RT)^b} = \frac{[C]^c [D]^d}{[A]^a [B]^b} (RT)^{(c+d) - (a+b)}$$

$$K_p = K_C (RT)^{\Delta n}$$

- $\Delta n =$ (केवल गैसीय अवस्था में क्रियाफल के मोलों की संख्या का योग) (केवल गैसीय अवस्था में क्रियाकारक के मोलों की संख्या का योग)

$\Delta n =$ धनात्मक, ऋणात्मक, शून्य या भिन्नतात्मक हो सकता है।



धनात्मक, ऋणात्मक, शून्य या भिन्नात्मक भी हो सकता है।

$\Delta n = 1$, क्योंकि यह केवल एक गैसीय क्रियाकारक में है और अभिक्रिया में कोई गैस यौगिक नहीं है।

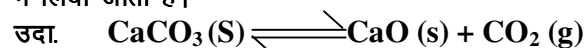
$$\Rightarrow K_p = K_c (RT)$$

साम्य नियतांक की इकाई :

- K_p की इकाई $(\text{atm})^{\Delta n}$ है।
- K_p की इकाई $(\text{mol/Lit})^{\Delta n} = (\text{conc.})^{\Delta n}$ है।

नोट : ○ वास्तव में साम्य नियतांक को इकाई नहीं रखता है। क्योंकि यह अभिकारकों तथा उत्पादों की क्रियाशीलता पर निर्भर नहीं करता है तथा क्रियाशीलताएँ विभाजित मात्रा होती हैं। सामान्य परिस्थितियों पर जहाँ पर क्रियाशीलता ज्ञात नहीं होती है। उपरोक्त प्रकार के साम्य नियतांक तथा उनकी विभाजित प्रयुक्त की जाती हैं।

- शुद्ध ठोस तथा शुद्ध द्रव के लिए यद्यपि उनके स्वयं के सक्रिय द्रव्यमान होते हैं। लेकिन एक रासायनिक परिवर्तन (अभिक्रिया) के दौरान वे नियत रहते हैं। इसलिए अनुकूल परिस्थिती बनायी रखने के लिए इकाई में लिया जाता है।



$$K_c = [CO_2], K_p = P_{CO_2}$$

साम्यवस्था नियतांक के अनुप्रयोग

- अभिक्रिया कि दिशा निर्धारण में

अभिक्रिया भाजक (Q) :

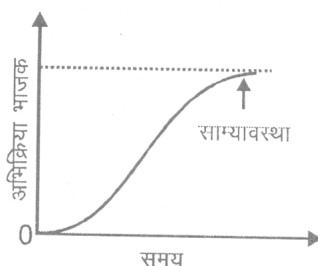
अभिक्रिया के प्रत्येक बिन्दु पर, हम सान्द्रता पर अनुपात लिख सकते हैं। जो कि साम्य नियतांक व्यंजक के समान रूप में होता है। इस अनुपात को अभिक्रिया भाजक कहा जाता है। तथा इसे से इंगित किया जाता है।

$$\text{व्यंजक } Q = \frac{[C]^c [D]^d}{[A]^a [B]^b}$$

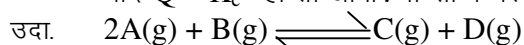
उपरोक्त व्यंजक को किसी भी समय के दौरान अभिक्रिया भाजक कहा जाता है।

सान्द्रताएँ [A], [B]

शक नहीं है।



- अभिक्रिया भाजक समय के साथ परिवर्तित राशी है।
- यह अभिक्रिया कि दिशा निर्धारण करने में सहायता करता है।
 - यदि $Q > K_c$ हो तो अभिक्रिया साम्य स्थापित होने तक पश्च दिशा में जायेगी।
 - यदि $Q < K_c$ हो तो अभिक्रिया साम्य स्थापित होने तक अग्र दिशा में जायेगी।
 - यदि $Q = K_c$ हो तो अभिक्रिया साम्य पर होगी।



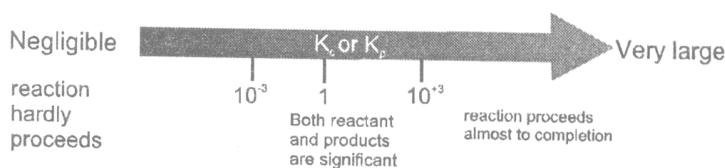
$Q_c =$ सान्द्रता के पदों में अभिक्रिया भाजक

$$Q_c = \frac{[C][D]}{[A]^2[B]}$$

$$K_c = \frac{[C]_{eq}[D]_{eq}}{[A]_{eq}^2[B]_{eq}} \text{ [यहाँ सभी सान्द्रताएँ साम्य पर हैं]}$$

- अभिक्रिया का प्रसार निर्धारण :

$$K = \frac{[\text{उत्पाद}]}{[\text{क्रियाकारक}]}$$



Case - I

यदि K बड़ा ($K > 10^3$) हो तो उत्पाद सान्द्रता अभिकारक ($\{[उत्पाद]\} \gg \{[अभिकारक]\}$) की अपेक्षा बहुत-बहुत बड़ा होता है। अतः अभिकारक की सान्द्रता, उत्पाद की सान्द्रता के सन्दर्भ में नगण्य मानी जा सकती है। इस स्थिति में उत्पाद के अनुसार अभिक्रिया प्राप्त होती है तथा साम्य पश्च दिशा की अपेक्षा अग्र दिशा में अधिक होगी।

Case - II

यदि K बहुत छोटा हो ($K < 10^{-3}$)

$$\{[उत्पाद]\} \ll \{[अभिकारक]\}$$

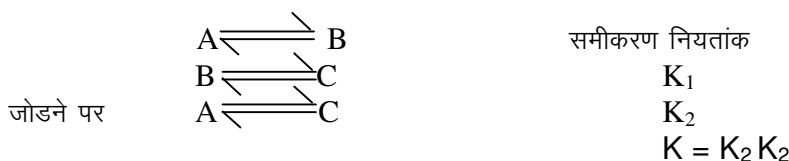
अतः उत्पाद की सान्द्रता को अभिकारक की तुलना में नगण्य माना जा सकता है। इस स्थिति में, अभिक्रिया, अभिकारक के अनुसार होती है।

• साम्यवस्था सान्द्रताओं की गणना

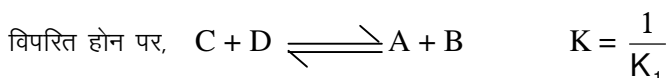
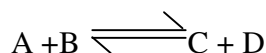
विभिन्न क्रियाकारकों तथा उत्पादों की सान्द्रता की गणना उनके साम्यावस्था स्थिरांक तथा प्रारम्भिक सान्द्रताओं को काम में लेते हुए की जा सकती है।

साम्य नियतांक के अभिलक्षण तथा इसे प्रभावित करने वाले कारक :

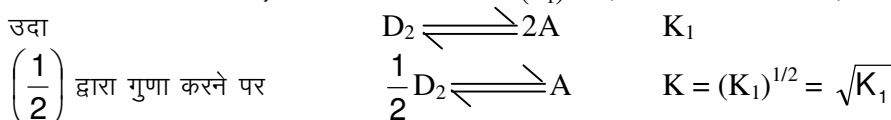
- साम्य नियतांक विभिन्न अभिकारकों की सान्द्रता, उत्प्रेरक की उपस्थिति, तथा साम्य की दिशा पर निर्भर नहीं करता है।
- साम्य नियतांक केवल तापमान पर निर्भर नहीं करता है।
- अभिक्रिया के रससमीकरणमिती पर भी निर्भर करता है।
- यदि दो रासायनिक अभिक्रियाओं जिनके साम्य पर साम्य स्थिरांक K_1 तथा K_2 है। तब परिणामी अभिक्रिया के लिए साम्य स्थिरांक की समीकरण $K = K_1 \cdot K_2$ होगी।



- यदि अभिक्रिया के साम्य नियतांक K_1 को उल्टा (विपरीत) किया जाता है। तो परिणामी समीकरण का साम्य नियतांक $\frac{1}{K_1}$ हो जाता है।



- यदि एक रासायनिक अभिक्रिया जसका साम्य नियतांक K_1 है को एक कारक n से गुणा किया जाता है। तो परिणामी समीकरण के लिए साम्य - नियतांक $K = (n_1)^n$ है। द भिन्न हो सकता है।



साम्य प्राप्त करने में लिया गया समय जिस का साम्य-नियतांक के साथ कोई संबंध नहीं होता है।

• साम्यवस्था स्थिरांक ताप पर निर्भर करता है।

इसका अर्थ है कि नियत ताप पर K_p व K_c नियत रहता है। चाहे दाब, सान्द्रता, आयतन अथवा उत्प्रेरक में कुछ भी परिवर्तन हों।

- फिर भी यदि तापमान में वृद्धि होती है।

$$\text{Log} \frac{K_2}{K_1} = \frac{\Delta H}{2.303 R} \left[\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right]; \Delta H = \text{अभिक्रिया की एन्थैल्पी}$$

यदि $T_2 > T_1$ तब $K_2 > K_1$; $\Delta H = +ve$ (ऊष्माशोषी अभिक्रिया) प्रदान करता है।

$K_2 < K_1$ यदि $\Delta H = -ve$ (ऊष्माक्षेपी अभिक्रिया) प्रदान करता है।

उपरोक्त समीकरण में R तथा ΔT समान रहने चाहिए।

• साम्य-स्थिरांक तथा मानक मुक्त ऊर्जा परिवर्तन के बीच संबंध :

$$\Delta G^\circ = -2303 RT \log K$$

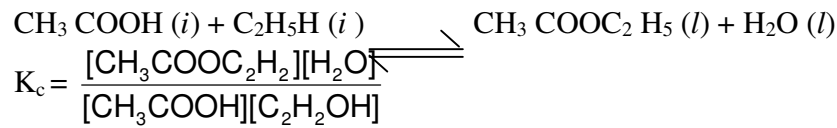
जहाँ $\Delta G^\circ =$ मानक मुक्त ऊर्जा परिवर्तन

$T =$ परम ताप

$R =$ सार्वत्रिक गैस नियतांक

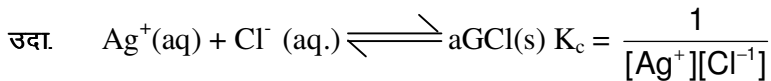
समांगी द्रव निकाय : एथिल एसीटेट का निर्माण करना :

एल्कोहॉल तथा अम्ल के बीच अभिक्रिया से एस्टर का बनना द्रव निकाय में समांगी साम्य का एक उदाहरण है।



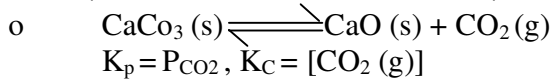
o आयनों से संबंधित समीकरण :

आयनों से संबंधित साम्य हमेशा जलीय माध्यम में लिए जाते हैं। के व्यंय की स्थिति में आयन की सान्द्रता ली जाती है।



विषमांगी साम्य :

शुद्ध ठोस तथा शुद्ध द्रव के लिए, सक्रिय द्रव्यमान को इकाई के रूप में लिया जाता है। अर्थात् 1 के रूप में लिया जाता है। जो अभिक्रिया के दौरान नियत रहता है।

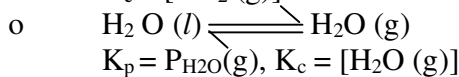


$$[\text{CaCO}_3(\text{s})] = \frac{\text{मोल}}{\text{आयनत}} = \frac{\frac{W_{\text{CaCO}_3}}{M_{\text{CaCO}_3}}}{V} = m \frac{\text{घनत्व CaCO}_3}{M_{\text{CaCO}_3}} = \text{नियत}$$

$$K = \frac{[\text{CaO}(\text{s})][\text{CO}_2(\text{g})]}{[\text{CaCO}_3(\text{s})]}$$

$$\frac{K \cdot [\text{CaCO}_3(\text{s})]}{[\text{CaCO}_3(\text{s})]} = [\text{CO}_2(\text{g})]$$

$$K_c = [\text{CO}_2(\text{g})]$$



{ शुद्ध ठोस व शुद्ध द्रव्य के लिए सक्रिय द्रव्यमान को इकाई लेते हैं। अर्थात् }

वियोजन की मात्रा (α)

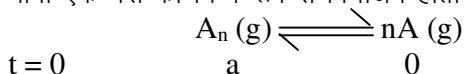
यह उत्पादों में वियोजित एक मोल का भिन्न होता है।
 (एक मोल के लिए परिभाषित)

* $\alpha = \frac{\text{वियोजित मोल की संख्या}}{\text{मोल की प्रारंभिक संख्या}}$
 $= \frac{1 \text{ मोल से वियोजित होने वाले का अनुपात}}{1}$

नोट : $\% \text{ वियोजन} = a \times 100$

PCl_5 के 5 मोल लेते हैं व यदि PCl_5 के 2 मोल का वियोजन होता हो तो $\alpha = \frac{2}{5} = 0.4$

माना एक गैस का निम्न रूप से वियोजन होता है।



t = 0

a 0

t = t_{eq}

a - x

n.x

$\alpha = \frac{x}{a}$

\Rightarrow

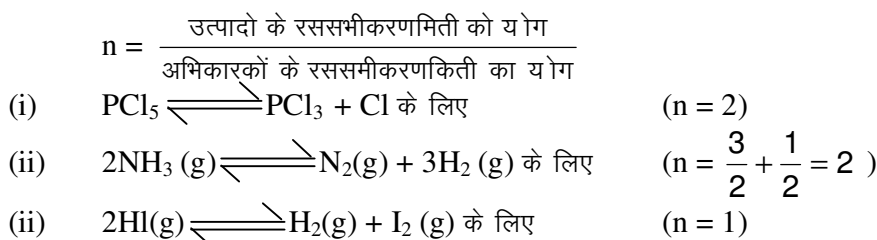
x = a α .

a - a α = a(1 - α) n a α

मोलो की कुल संख्या = a - a α + n a α

= [1 + (n - 1) α] a

n की सार्थकता



मिश्रण के लिए प्रेक्षित आण्विक भार तथा प्रेक्षित वाष्प घनत्व :

$$A_n \text{ (गैस) का प्रेक्षित आण्विक भार} = \frac{\text{साम्य मिश्रण का आण्विक भार}}{\text{मोलों की कुल संख्या}} = \frac{aM_{th}}{a(1+(n-1)\alpha)}$$

$$\therefore M_{\text{प्रेक्षित}} = \frac{M_{th}}{[1+(n-1)\alpha]}$$

जहाँ $M_{th} =$ सैद्धान्तिक आण्विक भार ($n =$ परमाणुकता)

$$M_{\text{मिश्रण}} = \frac{M_{A_n}}{[1+(n-1)\alpha]}, M_{A_n} \text{ गैस } A_n \text{ का मोलर द्रव्यमान}$$

वाष्प घनत्व : समान ताप तथा दाब पर किसी गैस तथा हाइड्रोजन के घनत्व का अनुपात

$$D = \text{बिना वियोजन के वाष्प घनत्व} = \frac{M_{A_n}}{2}$$

$$d = \text{मिश्रण का वाष्प घनत्व} = \text{प्रेक्षित वाष्प घनत्व} = \frac{M_{mix}}{2}$$

$$\frac{D}{d} = 1 + (n-1)\alpha$$

$$\therefore \alpha = \frac{D-d}{(n-1)d} = \frac{M_T - M_0}{(n-1)M_0}$$

जहाँ $M_T =$ सैद्धान्तिक आण्विक भार $M_0 =$ प्रेक्षित आण्विक भार या साम्य पर मिश्रण का आण्विक भार

नोट : यह $n = 1$ के लिए प्रयुक्त नहीं किया जाता है। { उदा. HI तथा NO का वियोजन }

बाह्य साम्य पर प्रभाव डालने वाले कारक :

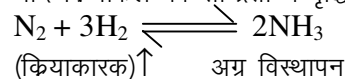
ली शालेिलिये का सिद्धान्त :

यदि साम्य में किसी बाह्य कारक द्वारा परिवर्तन कर साम्यवस्था ज्ञात की जाए तो साम्य ऐसी दिशा में अभिकृत होगा जिसमें किये गये परिवर्तन के प्रभाव को न्यूनतम किया जा सके।

• **सान्द्रता का प्रभाव :**

○ यदि साम्य पर क्रियाकारक की सान्द्रता में वृद्धि करते हैं। तो अभिक्रिया अग्र दिशा में विस्थापित हो जाती है।

○ यदि क्रियाफल की सान्द्रता में वृद्धि करते हैं। तब साम्य प्रतीप दिशा में विस्थापित होता है।



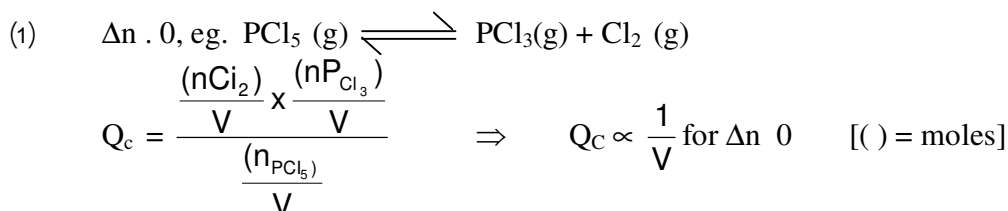
(उत्पाद) ↑ पश्च विस्थापन

नोट : किसी ठोस घटक को मिलाने पर साम्य पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है।

• आयतन का प्रभाव :

- यदि आयतन बढ़ाते हैं तो दाब घटता है यहाँ अभिक्रिया उस दिशा में विस्थापित होगी जिस दिशा में दाब में वृद्धि होती है। अर्थात् वह दिशा जिसमें गैस के कुल मोलों की संख्या बढ़ती है। तथा इसके विपरित
- यदि आयतन बढ़ता है तब
 $\Delta n > 0$ अभिक्रिया अग्र दिशा में विस्थापित होगी।
 $\Delta n < 0$ अभिक्रिया पश्च दिशा में विस्थापित होगी।
 $\Delta n = 0$ अभिक्रिया विस्थापित नहीं होगी।

व्याख्या:

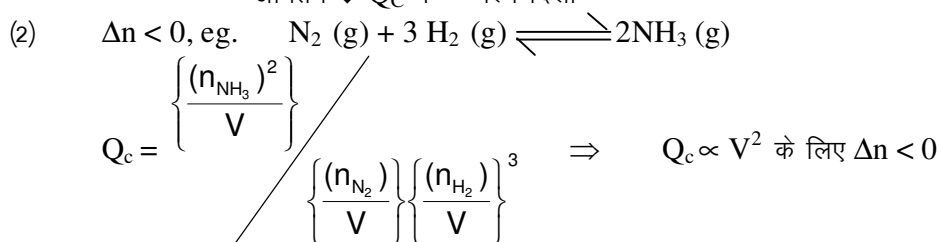


V के बढ़ने पर, Q_c , घटता है।

अब $Q_c < K_c$ अभिक्रिया अग्र दिशा में विस्थापित होती है।

अतः, यदि, आयतन ↑ Q_c ↓ अग्र दिशा

आयतन ↓ Q_c ↑ पश्च दिशा



$V \uparrow Q_c \uparrow$ - पश्च दिशा : $V \downarrow Q_c \downarrow$ - अग्र दिशा

• दाब का प्रभाव :

यदि साम्य पर दाब बढ़ाते हैं तब अभिक्रिया दाब को कम करने की कोशिश करेगी, अर्थात् वह उस दिशा में विस्थापित होगा जहाँ गैस के मोलों की संख्या कम बनती है।

∴ $P \propto$ मोलों की संख्या

(1) $\Delta n = 0$ के लिए → कोई प्रभाव नहीं

(2) $\Delta n > 0$ ds fy, $\text{PCl}_5(\text{g}) \rightleftharpoons \text{PCl}_3(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$

$$Q_p = \frac{(X_{\text{PCl}_3} P) \cdot (X_{\text{Cl}_2} P)}{(X_{\text{PCl}_5} \cdot P)} \Rightarrow Q_p = P \quad [() = \text{मोल भिन्न}]$$

$P \downarrow = Q_p \downarrow =$ अग्र दिशा $P \uparrow = Q_p \uparrow =$ पश्च दिशा

(3) $\Delta n < 0$ के लिए, उदा $\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$

$$Q_p = \frac{[(X_{\text{NH}_3}) P]^2}{[(X_{\text{N}_2} \cdot P)] [(X_{\text{H}_2}) P]^3} \Rightarrow Q_p = \frac{1}{P^2}$$

$P \downarrow = Q_p \downarrow =$ अग्र दिशा $P \uparrow = Q_p \uparrow =$ पश्च दिशा

• उत्प्रेरक का प्रभाव :

उत्प्रेरक के कारण साम्य की अवस्था पर कोई प्रभाव नहीं होता है मतलब कोई परिवर्तन नहीं होगा क्योंकि उत्प्रेरक अग्र तथा पश्च अभिक्रिया दोनों की सक्रियण ऊर्जा को समान रूप से कम करता है। अतः अग्र तथा पश्च दर दोनों समान रूप से बढ़ती हैं अतः साम्य शीघ्रता से प्राप्त होता है। व साम्य पर पहुचने में लगा समय कम हो जात है।

• **अक्रिय गैस मिलाने पर प्रभाव :**

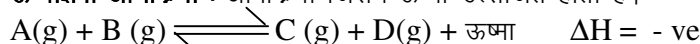
(1) **नियत दाब :** यदि अक्रिय गैस को मिलाने पर दाब नियत रखने के लिए आयतन बढ़ता है अर्थात साम्य उस दिशा में विस्थापित होगा जहाँ गैसों के मोलो की संख्या अधिक बनती है।

1. $\Delta n > 0$, अभिक्रिया अग्र दिशा में विस्थापित होगी।
2. $\Delta n < 0$, अभिक्रिया पश्च दिशा में विस्थापित होगी।
3. $\Delta n = 0$, अभिक्रिया विस्थापित नहीं होगी।

(2) **नियत आयतन :** स्थिर आयतन पर अक्रिय गैस मिलाने पर कोई प्रभाव नहीं होता है।

• **ताप का प्रभाव :**

(1) **ऊष्माक्षेपी अभिक्रिया :** अभिक्रिया जिसमें ऊष्मा उत्सर्जित होती है।



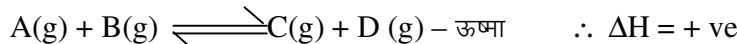
उदा. $N_2(a) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g) + Q$

$T \uparrow \Rightarrow K'$ घटेगा (वान्ट हॉफ समीकरणसे)

\Rightarrow इसलिए, $Q > K' \Rightarrow$ पश्च विस्थापन

$T \uparrow \Rightarrow$ अग्रविस्थापन

(2) **ऊष्माशोषी अभिक्रिया :** ऊर्जा खर्च होगी

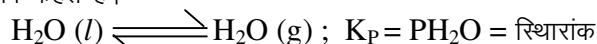


$T \uparrow \Rightarrow K \uparrow \Rightarrow$ अग्रदिशा $T \downarrow \Rightarrow K \downarrow \Rightarrow$ पश्चदिशा

ली शतालिये सिद्धान्त के अनुप्रयोग प्रायोगिक साम्य परिस्थितियाँ :

• **द्रव का वाष्प दाब :**

वाष्प द्रव के ऊपर वाष्प द्वारा उत्पन्न किया जाता है। जब यह द्रव के साथ साम्यवस्था में होती है। जल के वाष्प दाब को ही वाष्पदाब कहते हैं।

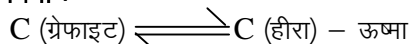


अर्थात द्रव वाष्प दाब, आयतन तथा सान्द्रता परितर्वन में स्वतंत्र होता है।

e.g. $25^\circ C$ पर, जल का वाष्प घनत्व $\approx Hg$ का 24 mm

सापेक्षिक सान्द्रता $\frac{H_2O \text{ वाष्प का अंशिक दाब}}{H_2O \text{ का वाष्प दाब उसी ताप पर}}$

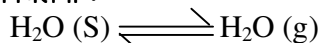
• **हीरे का बनना :**



\downarrow \downarrow
 निम्न घनत्व उच्च घनत्व
 उच्च आयतन निम्न आयतन

हीरे के बनने के लिए उच्च दाब तथा उच्च ताप आवश्यक है।

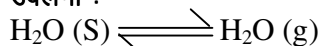
• **बर्फ का पिघलना :**



\downarrow \downarrow
 निम्न घनत्व उच्च घनत्व
 उच्च आयतन निम्न आयतन

बर्फ के पिघलन के लिए उच्च ताप व उच्च दाब आवश्यक है।

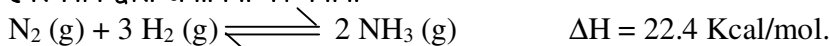
• **पानी का उबलना :**



↓ ↓
 उच्च घनत्व निम्न घनत्व
 निम्न आयतन उच्च आयतन

दाब बढ़ाने पर साम्य अवस्था उस दिशा की ओर अग्रसर होगी जिस दिशा में आयतन घटेगा। i.e. पश्च दिशा। अतः दाब बढ़ाने पर क्वथनांक बिंदु भी बढ़ता है।

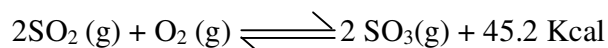
- हेबर विधि द्वारा अमोनिया को बनाना :



(1) अभिक्रिया कम ताप पर आगे की दिशा में विस्थापित होगी। परन्तु बहुत कम ताप पर अभिक्रिया की दर बहुत अल्प होती है। इस प्रकार यह अभिक्रिया सामान्य ताप पर होती है।

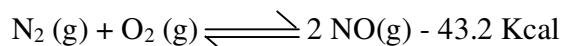
(2) उच्च दाब पर अभिक्रिया अधिक उत्पाद बनाने लिए अग्र दिशा में विस्थापित होती है।

- सम्पर्क विधि द्वारा SO_3 का निर्माण करना :



उच्च दाब पर (1.5 to 1.7 atm), निम्न ताप पर (500°C), SO_2 व O_2 की उच्च मात्रा SO_2 के निर्माण के लिए उपयुक्त परिस्थिति है।

- बर्फलैण्ड आइड विधि द्वारा NO का निर्माण :



○ दाब परिवर्तन पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता

○ उच्च ताप (1200°C to 2000°C), N_2 व O_2 की उच्च सान्द्रता NO के निर्माण के लिए उपयुक्त परिस्थिति है।

साम्य की ऊष्मागतिकी :

एक सामान्य अभिक्रिया $m\text{A} + n\text{B} \rightleftharpoons p\text{C} + q\text{D}$, ΔG दिया गया है।

$$\Delta G = \Delta G^\circ + 2.303 RT \log_{10} Q$$

जहाँ $\Delta G =$ गिब्स मुक्त ऊर्जा

$\Delta G^\circ =$ मानक गिब्स मुक्त ऊर्जा

$Q =$ अभिक्रिया गुणांक

क्योंकि, साम्य पर $Q = K$

यहाँ K ऊष्मागतिकी साम्यवस्था स्थिरांक K_c या K_p को हटाकर है।

$$K = \frac{(a_c)^p (a_D)^q}{(a_A)^m (a_B)^n}$$

a_x, X की गतिविधि को प्रदर्शित करता है।

स्वतः अभिक्रिया के लिये शर्त : $\Delta G < 0$ स्वतः अभिक्रिया के लिये

चूँकि $\Delta G = \Delta H - T\Delta S$

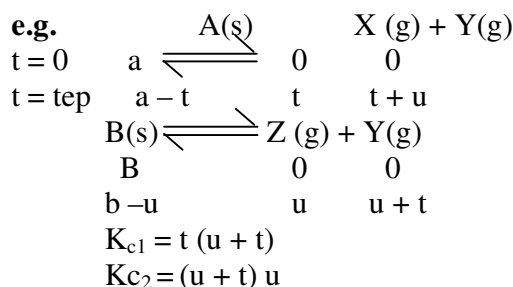
$\Rightarrow \Delta H = T\Delta S \Rightarrow T > \Delta H/\Delta S$

• $\Delta G = 0$ असतत् अभिक्रिया के लिये

• $\Delta G =$ साम्य के लिये

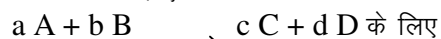
समक्षणिक या युगपत साम्य :

यदि किसी पात्र में एक या एक से अधिक एक समान स्पीशीज के सन्दर्भ में दो या दो से अधिक साम्य एक साथ होते हो, तो दोनों या सभी साम्य में समान स्पीशीज की सान्द्रता सभी साम्यवस्थाओं में ली गई उस स्पीशीज की कुल सान्द्रता होती है।



SUMMARY

रासायनिक साम्य एक गतिक अवस्था है जिसमें क्रियाकारकों तथा उत्पादों की सान्द्रता स्थिर होती है। क्योंकि अग्र तथा पश्च अभिक्रिया की दर समान होती है। एक सामान्य अभिक्रिया की दर समान होती है। एक सामान्य अभिक्रिया



साम्यवस्था मिश्रण के लिये सान्द्रताएँ निम्न साम्य समीकरण से देते हैं।

$$K_c = \frac{[C]^c [D]^d}{[A]^a [B]^b}$$

दाहिनी और का अभिक्रिया गुणांक अभिक्रिया साम्यवस्था स्थिरांक व्यंजक कहलाता है। साम्यवस्था स्थिरांक K_c को साम्यवस्था सान्द्रताओं का (mol/L में) प्रतिस्थापन करके प्राप्त करते हैं। K_c का मान ताप पर निर्भर करता है। तथा सतुलित अभिक्रिया के रूप पर निर्भर करता है।

साम्यवस्था स्थिरांक K_p गैसीय अभिक्रियाओं के लिये प्रयोग किया जाता है। इसे K_c के रूप में लिखते हैं। तथा सान्द्रताओं को आंशिक दाब के रूप में लिखते हैं। स्थिरांक K_p तथा K_c समीकरण $K_p = K_c (RT)^{\Delta n}$ से संबंधित किये जाते हैं। जहाँ $\Delta n = (C + d) - (a + b)$ है।

संभागी साम्य के लिये सभी क्रियाकारक व उत्पाद समान अवस्था होते हैं। विषंभागी साम्य वह होते हैं। जिनमें क्रियाकारक व उत्पादों की साम्यवस्था सान्द्रताएँ ठोस तथा शुद्ध द्रव के लिये शामिल नहीं करते हैं।

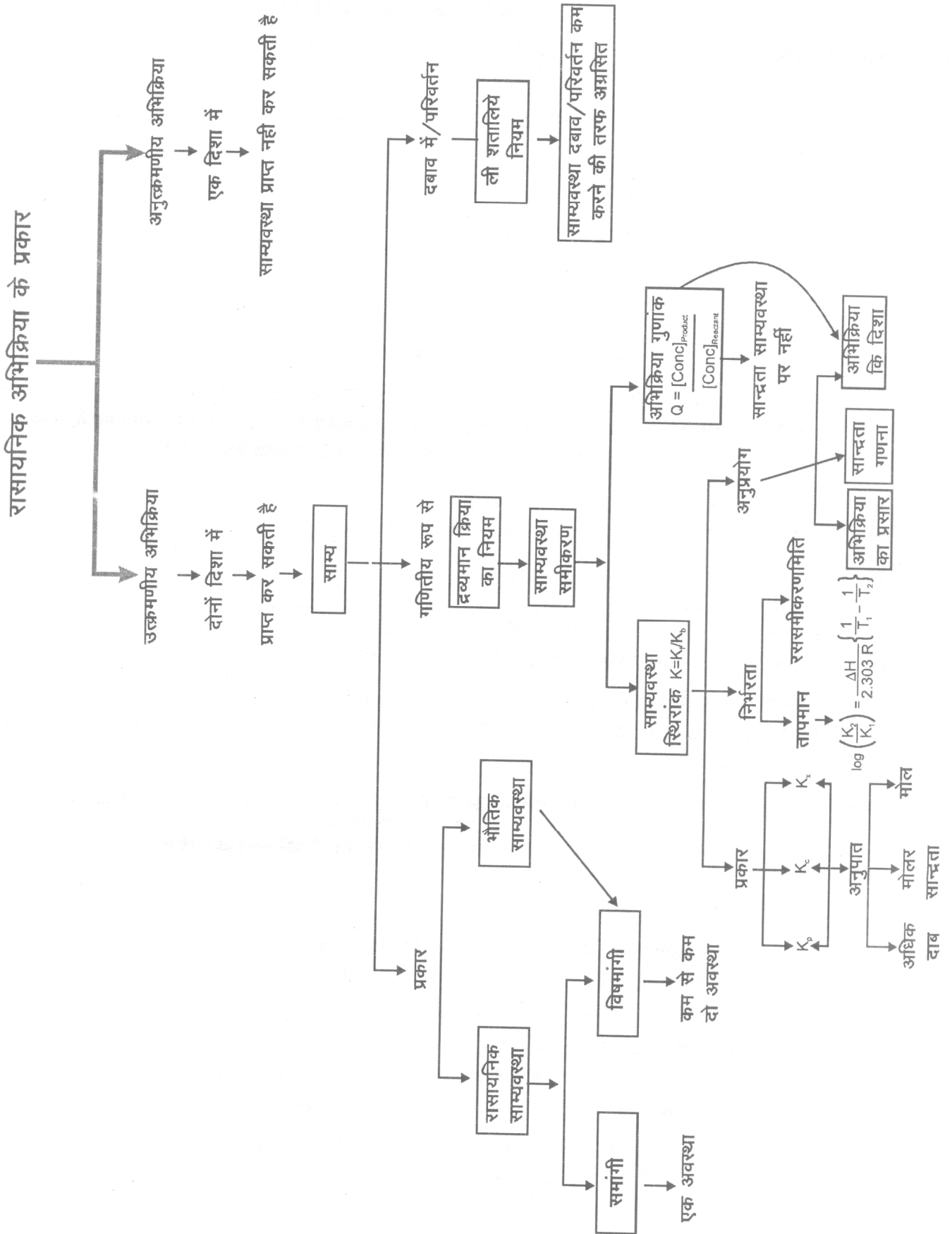
साम्यवस्था स्थिरांक का मान अभिक्रिया के बढ़ने को बताने में सहायता करता है। अभिक्रिया दिशा का मान ज्ञात करके, साम्यवस्था सान्द्रताएँ, प्रारम्भिक सान्द्रताओं के समान का उपयोग करके बतायी जा सकती है। अभिक्रिया जितना ज्यादा पूर्णता की और अग्रसर होती है। K_c का मान ज्यादा होता है। अभिक्रिया की दिशा जब साम्य पर नहीं होता है। K_c तथ अभिक्रिया गुणांक Q_c पर निर्भर करता है जो K_c की तरह की परिभाषित होता है। लेकिन यह आवश्यक नहीं है कि जो सान्द्रताएँ Q_c के लिये काम ली जाये वह साम्य सान्द्रताएँ ही हो। यदि $Q_c < K_c$ तो कुल अभिक्रिया बायें से दाये की ओर साम्य स्थापित करने के लिये जाती है यदि $Q_c > K_c$ तो निकाय साम्य पर होता है।

साम्य मिश्रण के संघटन को सान्द्रता में, ताप या दाब (आयतन) में परिवर्तन करके परिवर्तित किया जा सकता है। इनका मात्रात्मक प्रभाव ली शतालिये के नियम से पता लगाते हैं। जो यह कहता है कि साम्य पर किसी अभिक्रिया मिश्रण पर दबाव बढ़ाने पर कुल अभिक्रिया उस दिशा में जाती है। जिधर दबाव (stress) खत्म होता है।

ताप में परिवर्तन साम्य सान्द्रताओं पर प्रभाव डालती है क्योंकि K_c ताप पर निर्भर करता है। जैसे ही ताप बढ़ाते हैं ऊष्माक्षेपी अभिक्रिया के लिये K_c घटता है। तथा ऊष्माशोषी अभिक्रिया के लिये का मान K_c बढ़ता है।

उत्प्रेरक साम्य पहुँचने की दर को बढ़ाता है। किन्तु यह साम्यवस्था सान्द्रता तथा साम्यवस्था स्थिरांक को प्रभावित नहीं करता है। यह अग्र अभिक्रिया स्थिरांक तथा पश्च अभिक्रिया स्थिरांक का अनुपात होता है। :

$$K_c = K_r / K_p.$$



EXERCISE # 1

PART – I : SUBJECTIVE QUESTION

SECTION (A) : EQUILIBRIUM, EQUILIBRIUM CONSTANT & LAW OF MASS ACTION

- 1395 K पर $\text{H}_2(\text{g}) + \text{CO}_2 \rightleftharpoons \text{H}_2\text{O}(\text{g}) + \text{CO}(\text{g})$
 अभिक्रिया के लिए साम्य स्थिरांक की गणना करें। यदि 1395 K पर निम्न अभिक्रियाओं के लिए साम्य स्थिरांक है

$$\begin{aligned} 2\text{H}_2\text{O}(\text{g}) &\rightleftharpoons 2\text{H}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) & K_1 &= 2.1 \times 10^{-13} \\ 2\text{CO}_2(\text{g}) &\rightleftharpoons 2\text{CO}(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) & K_2 &= 1.4 \times 10^{-12} \end{aligned}$$
- 40 पर निम्न साम्यवस्था $\text{N}_2\text{O}_4 \rightleftharpoons 2\text{NO}_2(\text{g})$ के लिए N_2O_4 व NO_2 का आंशिक दाब क्रमशः 0.1 atm तथा 0.3 atm है। अभिक्रिया के लिए K_p ज्ञात करें।
- साम्य $\text{SO}_2(\text{g}) + \frac{1}{2}\text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{SO}_3(\text{g})$ को एक निश्चित ताप पर 4L के पात्र में स्थापित किया जाता है। साम्य पर यदि SO_2 , O_2 तथा SO_3 के मोलों की संख्या क्रमशः 2, 1 तथा 4 है। तब साम्य स्थिरांक का मान ज्ञात करें।
- एक गैस 'A' के 1 मोल को 1 लिटर के पात्र में लेते हैं। यह 27°C पर अभिक्रिया $\text{A}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{B}(\text{g}) + \text{C}(\text{g})$ के अनुसार वियोजित होती है। अभिक्रिया के लिए अग्र तथा प्रतीप अभिक्रिया स्थिरांक क्रमशः 1.5×10^{-2} तथा 3×10^{-2} है। साम्य पर A, B तथा C की सान्द्रताएँ ज्ञात करें। K_p का मान भी ज्ञात करें।
- 100°C पर अभिक्रिया $\text{A}_2(\text{g}) + \text{B}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{AB}(\text{g})$ के लिए साम्य स्थिरांक 50 है। यदि एक लीटर फ्लास्क में A_2 का एक मोल रखा जाता है। जो B_2 के 2 मोल के दो लीटर वाले फ्लास्क से जुड़ा हुआ है तो 373 K पर AB के कितने मोल बनेंगे।
- 700 पर निम्न अभिक्रिया के लिये साम्यवस्था नियतांक 54-8 है।

$$\text{H}_2(\text{g}) + \text{I}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{HI}(\text{g})$$
 यदि 700 पर साम्य पर $\text{HI}(\text{g})$ dk 0.5 mol L^{-1} उपस्थित है। तो $\text{H}_2(\text{g})$ तथा $\text{I}_2(\text{g})$ की सान्द्रता क्या होगी। माना कि अभिक्रिया $\text{HI}(\text{g})$ से प्रारम्भ होती है। और इसे 700K पर साम्यवस्था पर पहुँचने दिया जाता है।
- H_3BO_3 + ग्लिसरीन (H_3BO ग्लिसरीन संकुल) के लिए साम्यवस्था नियतांक 0.90 है।
 $0.10 \text{ M H}_3\text{BO}_3$ विलयन के लिए एक लीटर में कितनी मात्रा में ग्लिसरीन मिलायी जाये कि H_3BO_3 का 60%, बोरिक अम्ल ग्लिसरीन संकुल में बदल जाये ?
- एक 4 लीटर के पात्र में नाइट्रोजन के एक मोल तथा हाइड्रोजन के तीन मोल को मिश्रित किया गया है। निम्न अभिक्रिया $\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$ द्वारा यदि 0.0025 नाइट्रोजन के मोल NH_3 में परिवर्तित हो जाये तो निम्न साम्य $\frac{1}{2}\text{N}_2(\text{g}) + \frac{3}{2}\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{NH}_3(\text{g})$ के लिए साम्य स्थिरांक (K_c) की गणना करें।
- साम्य $2\text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons 2\text{H}_2 + \text{O}$ प्राप्त करने के लिए उचित ताप पर H_2O , तथा H_2 प्रत्येक n के मोल मिलाये जाते हैं। यदि H_2O के y मोले विघटित होते हैं। और कुल दाब बनाये रखा जाता है। K_p की गणना करें।
- SO_3, SO_2 और O_2 गैस के मिश्रण को किसी ताप पर 10 लीटर फ्लास्क में साम्य पर रखा जाता है।

$$2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{SO}_3(\text{g})$$
 के लिए K_c का मान 100 mol^{-1} लीटर है तो साम्य पर
 (a) फ्लास्क में SO_3 और SO_2 के समान मोल है। तो O_2 के मोलो की संख्या कितनी होगी।
 (b) यदि फ्लास्क में SO_3 के मोलो की संख्या SO_2 के मोलो की संख्या में दुगुनी है तो O_2 के कितने मोल उपस्थित होंगे।
- 900 K पर जब S को S_8 के रूप में गर्म किया जाता है। तो साम्य पर S_8 का प्रारम्भिक दाब 1 atm से 29% कम हो जाता है। ऐसा S_8 से S_2 में परिवर्तन के कारण होता है। अभिक्रिया के लिए K_p ज्ञात करें।
- ठोस अमोनिया कार्बोमेट के वियोजन से अमोनिया व कार्बनडाइऑक्साइड निम्न रूप से बनता है।

$$\text{NH}_2\text{COONH}_4(\text{S}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g}) + \text{CO}_2(\text{g})$$

साम्य पर अमोनिया मिलाने पर NH_3 का आंशिक दाब कुल मूल दाब के बराबर हो जाता है। नये वाले कुछ दाब से वास्तविक कुल दाब का अनुपात ज्ञात कीजिए।

SECTION (B) : REACTION QUOTIENT

13. 460°C पर अभिक्रिया $\text{SO}_2(\text{g}) + \text{NO}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{NO}(\text{g}) + \text{SO}_3(\text{g})$ के लिए है इन गैसों के एक मिश्रण में क्रियाकारक तथा क्रियाफल की निम्नलिखित सान्द्रता है।

$$\begin{array}{ll} [\text{SO}_2] = 0.04 \text{ M} & [\text{NO}_2] = 0.50 \text{ M} \\ [\text{NO}] = 0.30 \text{ M} & [\text{SO}_3] = 0.02 \text{ M} \end{array}$$

क्या निकाय साम्य में है। यदि नहीं, तो साम्य पर पहुँचने के लिए अभिक्रिया कौनसी दिशा में साम्य पर चलनी चाहिए। साम्य पर चारों गैसों की मोलर सान्द्रता क्या होगी।

SECTION (C) : DEGREE DESSOCIATION

14. T ताप पर, यौगिक $\text{AB}_2(\text{g})$ अभिक्रिया $2\text{AB}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{AB}(\text{g}) + \text{B}_2(\text{g})$ के अनुसार वियोजित होता है वियोजन की मात्रा x के साथ जो कि इकाई की तुलना में कम है। साम्य स्थिरांक को x के पदों में विश्लेषण करते हुए व्यंजक ज्ञात करो। साम्य स्थिरांक K_p तथा कुल दाब P है।
15. साम्य $\text{N}_2\text{O}_4(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}_2(\text{g})$ के लिए NO_2 व N_2O_4 के साम्य मिश्रण का वाष्प घनत्व 38.33 पाया जाता है।
गणना कीजिए।
(i) अपसामान्य आण्विक भार
(ii) वियोजन की मात्रा
(iii) मिश्रण में NO_2 की प्रतिशतता
(iv) यदि कुल दाब 2 atm हैं तो अभिक्रिया के लिए K_p होगा।
16. Cl_2 के एक मोल तथा PCl_5 के 3 मोल को 100 लीटर पात्र में रखकर 227°C तक गर्म किया जाता है। साम्य का दाब 2.05 वायुमण्डलीय हैं, तो आदर्श व्यवहार की तरह मानते हुए अभिक्रिया $\text{PCl}_5(\text{g}) \rightleftharpoons \text{PCl}_3(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$ के लिए K_p के वियोजन की मात्रा तथा K_p की गणना करें।
17. 37°C तथा एक वायुमण्डलीय दाब पर N_2O_4 , 25% वियोजित होता है। (i) K_p तथा (ii) 37°C व 0.1 वायुमण्डलीय दाब पर प्रतिषत वियोजन की गणना कीजिए।
18. 250° पर PCl_5 (अणुभार 208.5) का 4.5g पूर्णतः वाष्पित होता है तथा यह वाष्पित होता एक वायुमण्डलीय दाब पर 1.7 लीटर स्थान घेरती है इस ताप पर PCl_5 का साम्यवस्था नियतांक K_p तथा वियोजन की कोटि की गणना करें।
19. 400 और 1.0 atm पर $\text{PCl}_5(\text{g}) \rightleftharpoons \text{PCl}_3(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$ गैसीय अभिक्रिया के लिये वियोजन की कोटि 0.4 है। माना सभी गैसों का आदर्श व्यवहार है 400 K तथा 1.0 atm दाब पर साम्यवस्था मिश्रण के घनत्व की गणना करो।

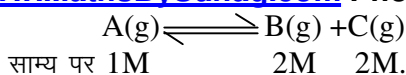
SECTION (D): THERMODYNAMICS OF EQUILIBRIUM

20. सिल्वर ऑक्साइड के लिये 445° पर वियोजन दाब 207 atm है। इसी तापमान पर धातु तथा ऑक्सीजन से एक मोल Ag_2O के निर्माण के लिये ΔG° की गणना करें।
21. अभिक्रिया के लिये $\text{SO}_2(\text{g}) + 1/2\text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{SO}_3(\text{g})$
 $\Delta H_{298}^{\circ} = -98.32 \text{ kJ/mol}$, $\Delta S_{298}^{\circ} = -95 \text{ J/mole}^{\circ}\text{K}$ पर अभिक्रिया के लिए K_p ज्ञात करें।

SECTION (E) LE-CHATELIER'S PRINCIPLE

22. अभिक्रिया को सम्मिलित करते हुए
 $2\text{Cl}_2(\text{g}) + 2\text{H}_2\text{O}(\text{g}) \rightleftharpoons 4\text{HCl}(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \quad \Delta H^{\circ} = +113 \text{ kJ}$
 चार गैसों Cl_2 , H_2O , HCl तथा O_2 को मिश्रित करते हुए तथा अभिक्रिया साम्यवस्था पर आ जाती है। दायें स्तम्भ में की गई प्रक्रिया का बायें स्तम्भ में मात्रा के साम्य अवस्था मान पर होने वाले प्रभाव को लिखिए तथा समझाइये ? (बढ़ता है, घटता है, कोई परिवर्तन नहीं होता है) प्रत्येक प्रक्रिया को अलग माना गया है। ताप व आयतन स्थिर है। अन्यथा दूसरी अवस्था होगी।
- | | |
|----------------------------------|--|
| (1) पात्र का आयतन बढ़ाने पर | H_2O के मोलो की संख्या |
| (2) O_2 मिलाया जाता है। | H_2O के मोलो की संख्या |
| (3) O_2 मिलाया जाता है। | HCl के मोलो की संख्या |
| (4) पात्र का आयतन घटाने पर | Cl_2 के मोलो की संख्या |
| (5) पात्र का आयतन घटाने पर | Cl_2 का आंशिक दाब |
| (6) पात्र का आयतन घटाने पर | K_c |
| (7) ताप में वृद्धि | K_c |
| (8) ताप में वृद्धि | HCl की सान्द्रता |
| (9) He मिलाया गया | HCl के मोलो की संख्या |
| (10) उत्प्रेरक मिलाया जाता है। | HCl के मोलो की संख्या |

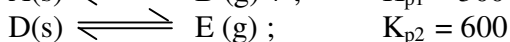
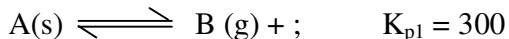
23. निम्नलिखित साम्य को ताप पर स्थापित किया जाता है।



यदि पात्र का आयतन दुगुना कर दिया जाए तब प्रत्येक स्पीशीज की साम्य सान्द्रता ज्ञात कीजिए।

SECTION (F) SIMULTANEOUS EQUILIBRIUM

24. दो ठोस A तथा B पर गैसीय उत्पाद में निम्न रूप से वियोजित होते हैं।



तब ठोस मिश्रण के लिए कुल दा ज्ञात कीजिए।

PART – II : OBJECTIVE QUESTIONS

SECTION (A) : EQUILIBRIUM, EQUILIBRIUM CONSTANT & LAW OF MASS ACTION :

1. एक उत्क्रमणीय अभिक्रिया $A \xrightleftharpoons[K_2]{K_1} B$ में A तथा B की प्रारम्भिक सान्द्रता a तथा b मोल प्रति लीटर हैं तथा साम्य सान्द्रता क्रमशः $(a-x)$ तथा $(b+x)$ है। K_1, K_2, a तथा b को x के पदों में व्यक्त कीजिए।

(1) $\frac{k_1 a - k_2 b}{k_1 + k_2}$

(2) $\frac{k_1 a + k_2 b}{k_1 - k_2}$

(3) $\frac{k_1 a - k_2 b}{k_1 k_2}$

(4) $\frac{k_1 a - k_2 b}{k_1 k_2}$

2. 427°C पर अभिक्रिया $2\text{H}_2\text{O}(g) + 2\text{Cl}_2(g) \rightleftharpoons 4\text{HCl}(g) + \text{O}_2(g)$ के लिए K_p का मान 0.03atm है जब आंशिक दाब को वायुमण्डल में प्रेक्षित करते हैं तब समान अभिक्रिय के लिए K_c का मान है।
 (1) 5.23×10^{-4} (2) 7.34×10^{-4} (3) 3.2×10^{-3} (4) 5.43×10^{-5}

3. अभिक्रिया $\text{SO}_2(g) + \frac{1}{2}\text{O}_2(g) \rightleftharpoons \text{SO}_3(g)$ का साम्य स्थिरांक $4 \times 10^{-3}\text{atm}$ है।

अभिक्रिया $2\text{SO}_3(g) \rightleftharpoons 2\text{SO}_2(g) + \text{O}_2(g)$ के लिए साम्य स्थिरांक होगा।

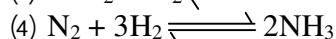
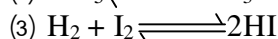
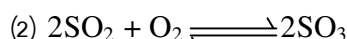
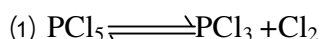
(1) 250atm

(2) $4 \times 10^3\text{atm}$

(3) $0.25 \times 10^4\text{atm}$

(4) $6.25 \times 10^4\text{atm}$

4. किस अभिक्रिया के लिये संबंध होगा।



5. जब एल्कोहल ($\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$) तथा एसीटिक अम्ल को 27°C पर सममोलर अनुपात में एक साथ मिश्रित करने से 33% एस्टर में परिवर्तित हो जाता है। साम्य $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}(l) + \text{CH}_3\text{COOH}(l) \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5(l) + \text{H}_2\text{O}(l)$ के लिए K_c है।

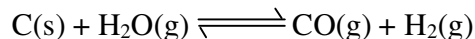
(1) 4

(2) $1/4$

(3) 9

(4) $1/9$

6. अभिक्रिया के साम्य के लिये निम्न में से कौन सा सत्य है।



(1) $p_{\text{H}_2} \propto p_{\text{H}_2\text{O}}$

(2) $p_{\text{H}_2} \propto \sqrt{p_{\text{H}_2\text{O}}}$

(3) $P_{\text{H}_2} \propto P^2\text{H}_2\text{O}$

(4) $\text{PH}_2 \propto \frac{p_{\text{H}_2\text{O}}^2}{p_{\text{CO}}}$

7. क्षारीय विलयन में उपस्थित सल्फाइड आयनो की क्रिया ठोस सल्फाइड से कराते हैं, तो पाली सल्फाइड आयन S_2^{2-} , S_3^{2-} , S_4^{2-} आदि बनते हैं। S_2^{2-} के निर्माण के लिये साम्य नियतांक $12(K_1)$ है, तथा S_3^{2-} के निर्माण के लिये साम्य नियतांक $132(K_2)$ है। ये दोनो S और S^{2-} बनाते हैं। S तथा S से S_2^{2-} बनाने के लिये साम्यवस्था नियतांक क्या होगा।

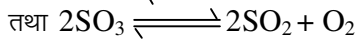
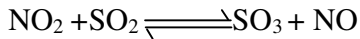
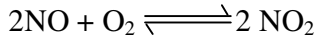
(1) 11

(2) 12

(3) 132

(4) इनमे से कोई नहीं

8. अभिक्रिय के लिये साम्यवस्था स्थिरांक



(1) $K_{C3} = K_{C1} \times K_{C2}$ (2) $K_{C3} \times K_{C1} \times K_{C2} = 1$ (3) $K_{C3} \times K_{C1} \times K_{C2} = 1$

(4) $K_{C3} \times K_{C1} \times K_{C2} = 1$

$\times K_{C1} \times K_{C2} = 1$

9. 250°C पर अभिक्रिया $A + B \rightleftharpoons C + D$ का एक लीटर पात्र में अध्ययन किया जाता है A की प्रारम्भिक सान्द्रता $3n$ तथा B की n थी। जब साम्य स्थापित होता है। C की साम्य सान्द्रता B की साम्य सान्द्रता के समान पायी गई। साम्य पर D की सान्द्रता क्या है।

(1) $n/2$

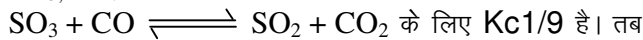
(2) $(3n - 1/2)$

(3) $(n - n/3)$

(4) n

SECTION (B) : REACTION QUOTIENT

10. $\text{SO}_3, \text{CO}, \text{SO}_2$ तथा CO_2 के प्रत्येक के 2 मोल को एक लीटर के पात्र में लिया जाता है। यदि



(1) साम्य पर कुल मोल की संख्या 8 से कम होती है। (2) $n(\text{SO}_3) + n(\text{CO}_2) = 4$

(3) $[n(\text{SO}_2)/n(\text{CO})] < 1$

(4) इनमें से कोई नहीं

SECTION (C) DEGREE OF DISSOCIATION

11. साम्य दाब p_0 पर SO_3 के वियोजन की मात्रा α है। तो $2\text{SO}_3(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g})$ के लिए k_p का मान है।

(1) $[(P_0 \alpha^3)/2(1 - \alpha)^3]$

(2) $[(P_0 \alpha^3)/(2 + \alpha)(1 - \alpha)^2]$

(3) $[(P_0 \alpha^2)/2(1 - \alpha)^3]$

(4) इनमें से कोई नहीं

12. एक पात्र में, साम्य

25° पर स्थापित होता है। कटेंनर में कुल साम्य दाब 380 torr है यदि उपरोक्त साम्य स्थिरांक 0.667 atm, है। तो इस ताप पर N_2O_2 के वियोजन की मात्रा होगी।

(1) $\frac{1}{3}$

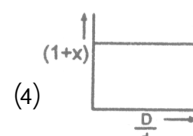
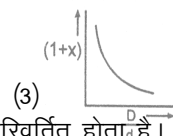
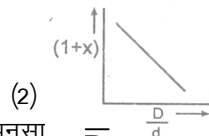
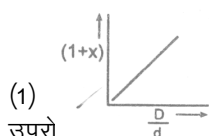
(2) $\frac{1}{2}$

(3) $\frac{2}{3}$

(4) $\frac{1}{4}$

13. N_2O_4 का NO_2 में वियोजन $(1 + x)$ मान के साथ वाष्प घनत्व अनुपात $\left(\frac{D}{d}\right)$ निम्न के द्वारा दिया जाता है।

{ x - वियोजन की मात्रा, D- वियोजन से पहले वाष्प घनत्व d- वियोजन के के पश्चात वाष्प घनत्व }

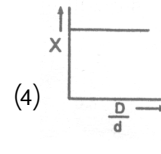
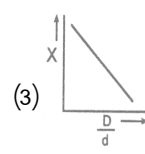
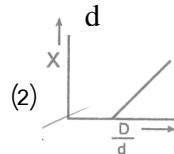
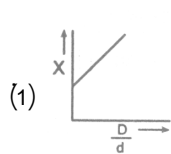


14. उपरो

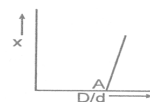
के अनुसार

D

परिवर्तित होता है।



15. रासायनिक अभिक्रिया $\text{N}_2\text{O}_2 \rightleftharpoons 2\text{NO}_2$ के लिए स्थापित करने से पहले गैसीय मिश्रण का वाष्प घनत्व d का मापन किया जाता है। यदि D वाष्प घनत्व का सैद्धांतिक मान है। वक्र के द्वारा D/d के साथ का परिवर्तन है बिन्दु A पर D/d का मान क्या है।



(1) 0

(2) 0.5

(3) 1

(4) 1.5

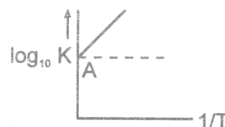
16. साम्य $\text{PCl}_5 \rightleftharpoons \text{PCl}_3 + \text{Cl}_2$ का पालन करने वाली PCl_5 के वियोजन की मात्रा (α) साम्य पर दाब के साथ लगभग निम्न प्रकार से संबंधित है

(1) $\alpha \propto P$ (2) $\alpha \propto \frac{1}{\sqrt{P}}$ (3) $\alpha \propto \frac{1}{P^2}$ (4) $\alpha \propto \frac{1}{P^4}$

17. अभिक्रिया $N_2 O_4 (g) \rightleftharpoons 2 NO_2 (g)$ के लिए, यदि N_2O_4 का प्रतिशत वियोजन क्रमशः 20%, 45%, तथा 80% है। तो साम्य पर प्रेक्षित वाष्प घनत्व का अनुक्रम निम्न होगा
 (1) $d_{20} > d_{45} > d_{65} > d_{80}$ (2) $d_{80} > d_{65} > d_{45} > d_{20}$
 (3) $d_{20} = d_{45} = d_{65} = d_{80}$ (4) $(d_{20} = d_{45}) (d_{65} = d_{80})$
18. $300^\circ K$ पर दृढ़ पात्र में 15 atm पर अमोनिया गैस को मिलाया जाता है। $300^\circ C$ ताप पर साम्य पात्र में कुल दाब 40.11 पाया जाता है। NH_3 के वियोजन की मात्रा होगी।
 (1) 0.6 (2) 0.4 (3) कुछ पता नहीं (4) इनमें से कोई नहीं

SECTION (D) : THERMODYNAMICS OF EQUILIBRIUM

19. निम्न अभिक्रिया $H_2 (g) + I (g) \rightleftharpoons 2HI (g)$ के लिए $350^\circ C$ पर $K_C = 66.9$ तथा $448^\circ C$ पर $K_C = 50.0$ है अभिक्रिया रखती है।
 (1) $\Delta T = +ve$ (2) $\Delta T = +ve$
 (3) $\Delta H =$ शून्य (4) ΔH के चिन्ह का पता नहीं लगा सकते
20. $\log_{10} K$ व $\frac{1}{T}$ के मध्य ग्राफ निम्न प्रकार से आरेखित किया जाता है जिसमें $45^\circ C$ के कोण पर हमें एक सीधी रेखा प्राप्त है। तो ΔH° होगा।



- (1) +4.606 cal (2) - 4.606 cal (3) 2 cal (4) -2 cal
21. $1300 K$ ताप पर अभिक्रिया $2 H_2 S (g) \rightleftharpoons 2H_2 (g) S_2 (g)$ के लिए साम्यवस्था स्थिरांक 0.0118 है। जबकि वियोजन की ऊष्मा 597.4 kJ है। $1200 K$ पर मानक साम्य स्थिरांक होगा।
 (1) 1.180 (2) 11.80
 (3) 118.0 (4) दिये गये आकड़ों से परिकलित नहीं किया जा सकता है।

SECTION (E) : LE-CHATELIER'S SPRINCIPLE

22. दिए गए ताप पर अभिक्रिया $CO (g) + H_2O (g) \rightleftharpoons CO_2 (g) + H_2 (g)$ के लिए साम्य पर $CO_2 (g)$ की मात्रा को बढ़ा सकते हैं।
 (1) एक उपयुक्त उत्प्रेरक को मिलाकर (2) अक्रिय गैस मिलाकर
 (3) पात्र के आयतन को घटाकर (4) $CO(g)$ की मात्रा को बढ़ाकर
23. अभिक्रिया के लिए :
 $PCl_5 (g) \rightarrow PCl_3 + Cl_2 (g)$
 स्थिर ताप पर अग्र अभिक्रिया के लिए अनुकूल है।
 (1) निश्चित आयतन पर अक्रिय गैस मिलाने पर (2) निश्चित दाब पर अक्रिय गैस मिलाने पर
 (3) निश्चित दाब पर अक्रिय गैस मिलाने पर (4) पात्र के आयतन को बढ़ाने पर
 (5) निश्चित आयतन पर PCl_5 मिलाने पर
24. साम्य पर निम्न दी गई अभिक्रिया $N_2(g) + 3H_2 (g) \rightleftharpoons 2NH_3 (g)$ स्थिर दाब पर कुछ अक्रिय गैस को निकाय में मिलाया जाता है पता लगाइये कि निम्न में कौनसा तथ्य प्रभावित होता है।
 (1) NH_3 अधिक उत्पादित होती है। (2) $NH_3 (g)$ कम उत्पादित होती है।
 (3) साम्य पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है। (4) अभिक्रिया के लिए K_p घटेगा।
25. एक साम्य $H_2O (s) \rightleftharpoons H_2O (l)$ के लिए कौनसा कथन सही है।
 (1) दाब परिवर्तन से साम्य पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है।
 (2) यदि निकाय पर दाब बढ़ते हैं, तो बर्फ अधिक पिघलती है।
 (3) यदि निकाय दाब बढ़ता है। तो द्रव्य अधिक जमता है।
 (4) अभिक्रिया की वृद्धि की मात्रा, दाब के परिवर्तन से बढ़ती है या घट सकती है। यह निकाय के ताप के ऊपर निर्भर करती है।
26. जब एक ठण्डे पेय की बोतल को खोला जाता है। तो तेजी के साथ गैस बाहर निकलती है। इसका कारण है।
 (1) तापमान में कमी
 (2) दाब में वृद्धि

- (3) अचानक दाब में कमी, जिसके परिणामस्वरूप जल में CO_2 गैस की विलेयता घटती है।
 (4) कोई नहीं
27. 25°C पर साम्य $\text{SO}_2\text{Cl}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{SO}_2(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$ में एक बन्द पात्र में एक निष्क्रिय गैस हीलियम मिलाते हैं निम्न में से कौनसा कथन सत्य है।
 (1) SO_2 , Cl_2 तथा SO_2Cl_2 की सान्द्रता परिवर्तित होती है।
 (2) साम्य पर कोई परिवर्तन नहीं होता है।
 (3) SO_2 की सान्द्रता कम हो जाती है।
 (4) अभिक्रिया का K_p बढ़ जाता है।
- 28 एक 100 लीटर वर्तन में सम्यावस्था में 1 मोल N_2 2 मोल O_2 व 3 मोल CO है। यदि O_2 के मिलाये जाये तो नये साम्य में NO की सान्द्रता 0.04 mol/lit. हो जाती है, तो O_2 के मिलाये गये मोलो की संख्या ज्ञात करो।
 (1) (101/18) (2) (101/9) (3) (202/9) (4) इनमें से कोई नहीं

SECTION (F) : SIMULTANEOUS EQUILIBRIUM

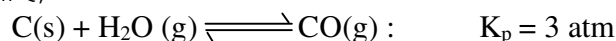
28. एक विलयन में दो निम्न साम्य $\text{AB} \rightleftharpoons \text{A}^+ + \text{B}^-$ तथा $\text{AB} + \text{B}^- \rightleftharpoons \text{AB}_2^-$ साथ स्थापित होते हैं। जिनके साम्य स्थिरांक क्रमशः K_1 तथा K_2 हैं। विलयन में A^+ से AB_2^- का अनुपात होता है।
 (1) B की सान्द्रता के समानुपाती होता है।
 (2) B की सान्द्रता के व्युत्क्रमानुपाती होता है।
 (3) B की सान्द्रता के वर्ग के समानुपाती होता है।
 (4) B की सान्द्रता के वर्ग के व्युत्क्रमानुपाती होता है।

EXERCISE # 2

PART – I SUBJECTIVE QUESTIONS

- $\text{A}(\text{g}) + \text{B}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{C}(\text{g}) + \text{D}(\text{g})$ तथा
1. उपरोक्त साम्य को बन्द पात्र में तथा को लेकर स्थापित किया जाता है। की प्रारम्भिक सान्द्रता की प्रारम्भिक सान्द्रता की दुगुनी है। साम्य पर तथा की सान्द्रताएँ समान हैं। तो निम्न अभिक्रिया के लिए, साम्य नियतांक ज्ञात कीजिए।
 $\text{C}(\text{g}) + \text{D}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{A}(\text{g}) + \text{B}(\text{g})$
2. 1atm तथा 346 K पर N_2O_2 तथा NO_2 के साम्य मिश्रण का घनत्व 1.8 g/L हैं अभिक्रिया $\text{N}_2\text{O}_4(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}_2(\text{g})$ के लिए K_C की गणना करें।
3. 700 K पर CO_2 तथा H_2 की क्रिया से CO तथा H_2O बनाते हैं इस उद्देश्य के लिए K_C का मान 0.11 हैं यदि CO_2 के 0.45 मोल तथा H_2 के 0.45 मोल के मिश्रण को 700 K तक गर्म किया जाता है। तो
- साम्य पर प्रत्येक गैस की मात्रा को ज्ञात कीजिए।
 - जब साम्य स्थापित होता है तो दूसरे CO_2 के 0.34 मोल तथा H_2 के 0.34 मोल को अभिक्रिया मिश्रण में मिलाया जाता है। नए साम्य पर मिश्रण का संघटन ज्ञात करें।
4. उत्प्रेरक के साथ 750 K पर 2.5 लीटर के फ्लास्क में CO के 0.15 मोल लिए गए हैं ताकि निम्नलिखित अभिक्रिया स्थापित हो सके $\text{CO}(\text{g}) + 2\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{OH}(\text{g})$ साम्य पर हाइड्रोजन को जब तक डाला जाता है। जब तक कि तंत्र का कुल दाब 8.5 और मेथेनाल के मोलो की संख्या 0.08 atm मोल न हो जाए। गणना कीजिए।
- K_p और K_c ।
 - वह अंतिम दाब ज्ञात करो यदि CO तथा H_2 की उपयोग में ली गयी मात्रा पहले के बराबर हो तथा कोई उत्प्रेरक का उपयोग नहीं किया हो ताकि कोई अभिक्रिया स्थापित न हो सके।
5. अभिक्रिया $\text{CO}(\text{g}) + 2\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{OH}(\text{g})$ के लिए हाइड्रोजन गैस को एक पाँच लीटर फ्लास्क में 327°C पर प्रवाहित किया जाता है। जो 0.2 मोल CO गैस तथा एक उत्प्रेरक रखता है जब तक दाब 4.92 वायुमण्डल हो जाए। इस बिन्दु पर $\text{CH}_3\text{OH}(\text{g})$ का 0.1 मोल के रूप में बनता है। K_c के साम्य स्थिरांक की गणना करें।
6. 300K पर एक पात्र में $\text{H}_2\text{O}(\text{g})$ तथा $\text{H}_2(\text{g})$ क्रमशः मोलर अनुपात 1 : 2 : 3 में उपस्थित हैं। पात्र में वह दाब ज्ञात कीजिए जिस पर पात्र में ठोस कार्बन (ग्रेफाइट) बनना प्रारम्भ हो जायेगा।

दिया गया है,

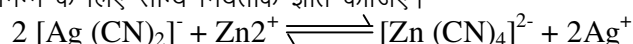


7. 827°C पर CO_2 (गैस) तथा आधिक्य में रखें गर्म ग्रेफाइट (ठोस) के बीच अभिक्रिया के लिए K_p 10 atm के बराबर हैं यदि कुल साम्य दाब 5.6 atm के बराबर है 827°C पर गैसों की साम्यवस्था सान्द्रताओं की गणना कीजिए।

$$[R = 0.082 \text{ L-atm mol}^{-1}\text{K}^{-1}]$$

(उत्तर को निम्न क्रम में भरिये : प्रथम CO_2 (गैस) की सान्द्रता तथा फिर CO (गैस) की सान्द्रता (10^{-4} के गुणक में) तथा उसके उत्तर के लिए तीन significant figures का इस्तेमान कीजिए। उदाहरण के लिए यदि $[\text{CO}_2] = 0.0235 = 0.0356 \text{ M}$, तथा $[\text{CO}] = 0.0356 \text{ M}$, तब आपका उत्तर 235356 होना चाहिए।

8. जब 0.2 M AgNO_3 तथा 1 M KCN विलयन के समान आयतन को मिश्रित किया गया है तो साम्य पर Ag^+ की सान्द्रता 10^{-6} M प्राप्त होती है जब साम्यवस्था पर 0.2 M $\text{Zn}(\text{NO}_3)_2$ विलयन तथा 1 M KCN विलयन के समान आयतन को मिश्रित किया जाता है। तो साम्य पर Zn^{2+} की सान्द्रता होती 10^{-12} M है। तब निम्न के लिए साम्य नियतांक ज्ञात कीजिए।

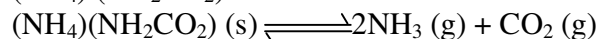


9. अभिक्रिया $\text{LiCl} \cdot 3\text{NH}_3(s) \rightleftharpoons \text{LiCl} \cdot \text{NH}_3(s) + 2\text{NH}_3(g)$ के लिए 40°C ताप पर K_p , 9 atm^2 है। अमोनिया के कितने मोल 0.1 मोल $\text{LiCl} \cdot \text{NH}_3$ युक्त 5 लीटर पात्र में इस ताप पर डाले जाने चाहिए जो पूर्ण रूप से ठोस को $\text{LiCl} \cdot \text{NH}_3$ में परिवर्तित कर दे।

10. एक V लीटर क्षमता वाले पात्र में, साम्य मिश्रण उपस्थित है जिसमें PCl_5 , PCl_3 तथा Cl_2 (सभी गैस) प्रत्येक के 2 मोल उपस्थित हैं। साम्य दाब 3 वायुमण्डलीय हैं। तथा तापमान TK है। ताप तथा दाब नियत रखते हुये Cl_2 (गैस) की निश्चित मात्रा पात्र में मिलायी जाती है। जब तक की साम्य आयतन 2V लीटर नहीं हो जाता है। Cl_2 गैस के मिलाये गये मोलों की संख्या की गणना कीजिए।

{ अपना उत्तर 10^{-2} के गुणज के रूप में लिखिए। उदाहरण यदि आपका उत्तर 2.53 हो तो उत्तर के रूप में 253 भरिये }।

11. ठोस अमोनिया कार्बोनेट का गैसीय अमोनिया और कार्बनडाई ऑक्साइड में विघटन एक प्रकार की ऊष्माशोषी अभिक्रिया है



- 25°C पर निर्वातित फ्लास्क में जब ठोस $(\text{NH}_4)(\text{NH}_2\text{CO}_2)$ को डाला जाता है। तो साम्य पर गैस का कुल दाब 0.116 atm होता है। 25°C पर K_p का मान क्या होगा।

- साम्यावस्था पर विघटन अभिक्रिया दीजिए, एक बार साम्य पुनः स्थापित हो जाए तो फ्लास्क में NH_3 की कुल मात्रा पर निम्नलिखित परिवर्तन करने पर क्या प्रभाव पड़ेगा।

(1) CO_2 मिलाने पर

(2) $(\text{NH}_4)(\text{NH}_2\text{CO}_2)$ मिलाने पर

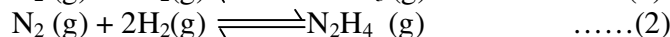
(3) CO_2 निष्कासित करने पर

(3) कुल आयतन बढ़ाने पर

(5) निऑन मिलाने पर

(6) तापक्रम बढ़ाने पर

12. एक पात्र में समान ताप पर दो साम्य साथ-साथ स्थापित होते हैं।



प्रारम्भ में पात्र में N_2 व H_2 का मोलर अनुपात 9 : 13 तथा साम्य दाब $7P_0$ है अमोनिया द्वारा दाब तथा P_0 द्वारा दाब H_2 है। तो दोनों अभिक्रियाओं के लिए साम्य स्थिरांक (K_p 's) के मान परिकलित कीजिए।

PART – II : OBJECTIVE QUESTIONS

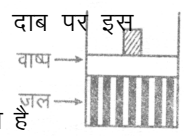
1. निम्नलिखित दिये गये 0°C पर साम्य $\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}(s) \rightleftharpoons \text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}(s) + 5\text{H}_2\text{O}(g)$ का साम्य स्थिरांक $K_p = 31.25 \times 10^{-13}$ है। जल का वाष्प दाब है।

(1) $\frac{1}{5} \times 10^{-3} \text{ atm}$ (2) 0.5×10^{-3} (3) 5×10^{-2} (4) $5 \times 10^{-4} \text{ atm}$.

2. अभिक्रिया $\text{CaCO}_3(s) \rightleftharpoons \text{CaO}(s) + \text{CO}_2(g)$ के लिए $\text{CO}_2(g)$ का दाब निर्भर करता है।

(1) CaCO_3 के द्रव्यमान पर

(2) $\text{CaO}(s)$ के द्रव्यमान पर

3. (3) CaCO_3 तथा CaO(s) दोनों के द्रव्यमानों पर (4) निकाय के तापमान पर एक पात्र (कन्टेनर) में कुछ मात्रा में जल भरा हुआ है। जिसे निम्न चित्र में दर्शाया गया है। नियत दाब पर इस निकाय में निऑन गैस मिलायी जाती है तो पात्र में द्रव जल की मात्रा
- (1) बढ़ती है। (2) घटती है।
 (3) समान रहती है। (4) परिवर्तन का पता नहीं लगाया जा सकता है
- 
4. एक पदार्थ की विलेयता जो कि वियोजन के साथ आयतन में घटती है। तथा ऊष्मा अवशोषण के अनुकूल है।
 (1) उच्च P तथा T उच्च (2) अल्प P तथा T अल्प
 (3) उच्च P तथा अल्प (4) अल्प P तथा उच्च T
5. हेबर प्रक्रम में अमोनिया के औद्योगिक निर्माण के लिए एक उत्प्रेरक की उपस्थिति में 200atm दाब पर अभिक्रिया $\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$ हैं तथा 500°C ताप का लगभग उपयोग करते हैं। विधि के लिए अनुकूल ताप को सम्मिलित करते हैं। क्योंकि
 (1) इस ताप पर लाब्धि अधिकतम होती है।
 (2) इस ताप पर केवल उत्प्रेरक सक्रिय होते हैं।
 (3) इस ताप पर अभिक्रिया को सरल रूप से प्राप्त करने के लिए ऊर्जा की आवश्यकता होती है।
 (4) उत्प्रेरिक अभिक्रिया तीव्र गति से होती है जबकि इसी ताप पर ऊष्माक्षेपी अभिक्रिया के लिए लाब्धि भी मान्य होती है।
6. 2000K पर 10 लीटर के बक्से में O_3 और O_2 साम्यवास्था में है। $2\text{O}_3(\text{g}) \rightleftharpoons 3\text{O}_2(\text{g})$ के लिए $K_p = 4 \times 10^{14} \text{ atm}$ है। माना कि $P_{\text{O}_2} \gg P_{\text{O}_3}$ है यदि कुल दाब 8 atm हो तो O_3 का आंशिक दाब क्या होगा।
 (1) 8×10^{-5} (2) $11.3 \times 10^{-7} \text{ atm}$ (3) 9.71×10^{-6} (4) $9.71 \times 10^{-2} \text{ atm}$
7. निकाय में $\text{LaCl}_3(\text{s}) + \text{H}_2\text{O}(\text{g}) + \text{ऊष्मा} \rightleftharpoons \text{LaClO}(\text{s}) + 2\text{HCl}(\text{g})$ साम्य स्थापित होता है। साम्यवास्था को पुनः स्थापित करने के लिए और जलवाष्प को मिलाया जात है तथा जलवाष्प का दाब दुगुना किया जाता है HCl का दाब किस गुणांक के द्वारा परिवर्तित होगा।
 (1) 2 (2) $\sqrt{2}$ (3) $\sqrt{3}$ (4) $\sqrt{5}$
8. 1°C पर साम्य $\text{SrCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}(\text{s}) \rightleftharpoons \text{SrCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}(\text{s}) + 4\text{H}_2\text{O}(\text{g})$ के लिए साम्यवास्था स्थिरांक $K_p = 16 \times 10^{-12} \text{ atm}^4$ है यदि 1°C पर हवा का 1 लीटर, जल वाष्प के साथ संतृप्त होता है तो $\text{SrCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}(\text{s})$ की बड़ी मात्रा के साथ प्रदर्शित करने पर जल वाष्प का कितना भार अवशोषित होगा। 1°C पर संतृप्त जल का वाष्प दाब = 7.6 torr .
 (1) 6.4 mg (2) 3.25 mg (3) 2.3 mg (4) 8.5 mg
9. साम्यवास्था $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}(\text{s}) \rightleftharpoons \text{CuSO}_4 \cdot 3\text{H}_2\text{O}(\text{s}) + 2\text{H}_2\text{O}(\text{g})$ के लिए 298 K ताप पर $K_p = 2.25 \times 10^{-4}$ और जल का वाष्पदाब 22.8 Torr है।
 (1) 33.3% से अधिक (2) 50% से कम (3) 66.6% से कम (4) 66.6% से अधिक
10. 25°C ताप पर $\text{Ni}(\text{NH}_3)_6^{2+}$ का विरचन स्थिरांक 6×10^8 है यदि 2.0 M NH_3 के 50 ml विलयन को निकल (Ni^{2+}) विलयन के 0.20 M के 50 ml में मिलाया जाये तो Ni^{2+} आयन की सान्द्रता लगभग होगी।
 (1) $3 \times 10^{-10} \text{ mole litre}^{-1}$ (2) $2 \times 10^{-10} \text{ mole litre}^{-1}$
 (3) $2 \times 10^{-9} \text{ mole litre}^{-1}$ (4) $4 \times 10^{-10} \text{ mole litre}^{-1}$

11. निश्चित ताप पर $X_2(g) + Y_2(g) \rightleftharpoons 2XY(g)$ अभिक्रिया का अध्ययन किया गया है। प्रारम्भ में 1 लीटर वाले बर्तन में 1 मोल X_2 के व 2 लीटर वाले बर्तन में 2 मोल Y_2 के लिये गये और दोनो बर्तनों को आपस में मिलाकर साम्यावस्था स्थापित की गई। तो X_2 व Y_2 की साम्यावस्था सान्द्रता ज्ञात करें। यदि $[XY] = 0.6 \text{ moles/liter}$ साम्य सान्द्रता है।
 (1) $\left(\frac{1}{3} - 0.3\right), \left(\frac{2}{3} - 0.3\right)$ (2) $\left(\frac{1}{3} - 0.6\right), \left(\frac{2}{3} - 0.6\right)$
 (3) $(1 - 0.3), (2 - 0.3)$ (4) $(1 - 0.6), (2 - 0.6)$
12. क्वथनांक बिन्दु पर एक द्रव तथा उसकी वाष्प साम्यावस्था में है दोनो प्रवस्था में औसत रूप से अणुओं के लिए समान होगा
 (1) आन्तरिक आण्विक बल (2) स्थितिज ऊर्जा
 (3) गतिज ऊर्जा (4) इनमें से कोई नहीं
13. अमोनिया का विघटन N_2 व H_2 में होता है इस तरह वियोजन की मात्रा α का मान 1 से कम है व साम्यावस्था पर दाब P_0 है तो α का मान ज्ञात करें [यदि अभिक्रिया $2NH_3(g) \rightleftharpoons N_2(g) + 3H_2(g)$ के लिए $K_p = 27 \times 10^{-8} P_0^2$ दिया गया है।]
 (1) 10^{-4} (2) 4×10^{-4} (3) 0.02 (4) गणनप नहीं की जा सकती है।
14. एक ताप T पर एक यौगिक $AB_4(g)$ वियोजन की कोटि X के साथ अभिक्रिया के अनुसार विघटित $2AB_4(g) \rightleftharpoons A_2(g) + 4B_2(g)$ होता है जिसका मान 1 से कम है x व कुल दाब P के पद में K_p ज्ञात करें।
 (1) $8 P^3 X^5$ (2) $256 P^3 X^5$ (3) $4 P X^2$ (4) इनमें से कोई नहीं
15. $727^\circ C$ तथा कुल साम्य दाब 1.23 atm पर SO_3 आंशिक रूप से SO_3 तथा O_2 में निम्न अभिक्रिया $SO_3(g) \rightleftharpoons SO_2(g) + 1/2 O_2(g)$ के अनुसार वियोजित होता है साम्य मिश्रण का घनत्व 0.9 gm/liter है वियोजन की मात्रा है।
 (1) 1/3 (2) 2/3 (3) 1/4 (4) 1/5.
16. यदि $2A_2B(g) \rightleftharpoons 2A_2(g) + B_2(g)$, के लिए K_p कुल दाब (साम्य पर) तथा A_2B के 4 मोल से वियोजन प्रारम्भ होता है। तब
 (1) A_2B के वियोजन की मात्रा (2/3) होगी। (2) साम्य पर कुल मोलो की संख्या (14/3) होगी।
 (3) साम्य पर A_2B के मोलो की संख्या B_2 के मोलो की संख्या के बराबर नहीं है।
 (4) साम्य पर A_2B के मोलो की संख्या A_2 के मोलो की संख्या के समान होती है।

ONE OR MORE THAN ONE CORRECT CHOICE :

17. $N_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2NO(g)$, ; K_1 ; $\left(\frac{1}{2}\right) N_2(g) + \left(\frac{1}{2}\right) O_2(g)$, K_2
 $2NO(g) \rightleftharpoons N_2(g) + O_2(g)$, K_3 ; $NO(g) \rightleftharpoons \left(\frac{1}{2}\right) N_2(g) + \left(\frac{1}{2}\right) O_2(g)$, K_4
 K_1, K_2 तथा K_3 के लिए सही संबंध है।
 (1) $K_1 \times K_3$ (2) $\sqrt{K_1} \times K_4 = 1$ (3) $\sqrt{K_3} \times K_2 = 1$ (4) कोई नहीं
18. समीकरण $\alpha = \frac{D-d}{(n-1)d}$ के लिए सही समुलित है।
 (1) $A(g) \rightleftharpoons nB/2(g) + nC/3(g)$ (2) $A(g) \rightleftharpoons nB/2(g) + (2n/3)(g)$
 (3) $A(g) \rightleftharpoons (n/2)B(g) + (n/4)C(g)$ (4) $A(g) \rightleftharpoons (n/2)B(g) + C(g)$
19. जब $NaNO_3$ को बंद पात्र में गर्म किया जाता है तो ऑक्सीजन निष्कासित होती है तथा $NaNO_2$ शेष रह जाती है। तो $NaNO_3(s) \rightleftharpoons NaNO_2(s) + \frac{1}{6} O_2(g)$ साम्य पर
 (1) $NaNO_2$ को मिलाने पर प्रतीप अभिक्रिया अनुकूल है
 (2) $NaNO_3$ को मिलाने पर अग्र पर अभिक्रिया अनुकूल है
 (3) ताप बढ़ाने पर अभिक्रिया अग्र दिशा की ओर होती है।
 (4) दाब बढ़ाने से अभिक्रिया प्रतीप दिशा की ओर होती है।
20. 1L के निर्वाचित पात्र में $K_2(g)$ तथा $I_2(g)$ के एक मोल प्रत्येक के लिये जाते है। तथा 523 K पर निम्न साम्य स्थापित होते है। $H_2(g) + I_2(g) \rightleftharpoons 2HI(g)$ साम्य पर $HI(g)$ की सान्द्रता होगी।
 (1) दाब परिवर्तन से परिवर्तित होगी। (2) ताप परिवर्तन से परिवर्तित होगी।
 (3) पात्र के आयतन पर परिवर्तन से परिवर्तित होगी।
 (4) तब भी समान रहती है, जब प्रारम्भ में पात्र में $HI(g)$ के 2 मोल मिलाये जाते है।
 (5) तब भी समान रहती है, जब अभिक्रिया को उद्देसित करने के लिए एक प्लेटिनम गैज (जाल) काम में लिया जाता है।

21. फॉस्जीन का वियोजन निम्न अभिक्रिया के अनुसार होता है
 $\text{COCl}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{CO}(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$, एक ऊष्माशोषी प्रक्रम है। COCl_2 के वियोजन की मात्रा निम्न में से किसके द्वारा बढ़ेगी।
 (1) निकाय में Cl_2 मिलाने पर (2) स्थिर दाब पर निकाय में हीलियम को मिलाने पर
 (3) निकाय के ताप को कम करने पर (4) कुल दाब को कम करने पर
22. निम्न में कौनसी अभिक्रिया के लिए समान आयतन पर अक्रिय गैस को मिलाने पर साम्य प्रभावित नहीं होता है।
 (1) $\text{H}_2(\text{g}) + \text{I}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{HI}(\text{g})$ (2) $\text{N}_2\text{O}_4(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}_2(\text{g})$
 (3) $\text{CO}(\text{g}) + 2\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{OH}(\text{g})$ (4) $\text{C}(\text{s}) + \text{H}_2\text{O}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{CO}(\text{g}) + \text{H}_2(\text{g})$
23. औद्योगिक ईंधन 'जल गैस' जो कि H_2 व CO के मिश्रण से बना होता है को रक्त तप्त कार्बन से भाप को गुजारने पर बनाया जाता है अभिक्रिया है।
 $\text{C}(\text{s}) + \text{H}_2\text{O}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{CO}(\text{g}) + \text{H}_2(\text{g}), \Delta H = + 131 \text{ kJ}$
 साम्य पर CO तथा H_2 की लाखि उत्पाद की ओर स्थानान्तरित होगी।
 (1) भाप के आपेक्षित दाब में वृद्धि से (2) गर्म कार्बन मिलाने पर
 (3) ताप में वृद्धि करने पर (4) तंत्र का आयतन कम करने से
24. साम्य $2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{SO}_3(\text{g}), \Delta H = -198 \text{ kJ}$ SO_3 की साम्य सान्द्रता, प्रभावित होती है।
 (1) अभिक्रिया पात्र के आयतन को दुगुना करने से
 (2) स्थिर आयतन पर ताप में वृद्धि करने से
 (3) अभिक्रिया पात्र में अधिक ऑक्सीजन मिलाने से
 (4) स्थिर आयतन पर अभिक्रिया पात्र में हीलियम मिलाने पर
25. अमोनिया कार्बोमेट के वियोजन को निम्न अभिक्रिया के द्वारा प्रदर्शित किया जाता है।
 $\text{NH}_4\text{CO}_2\text{NH}_2(\text{s}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3 + \text{CO}_2(\text{g})$
 अग्र अभिक्रिया के लिए ΔH° ऋणात्मक है साम्य दायें से बायी तरफ विस्थापित होगा यदि।
 (1) दाब में कमी से (2) ताप में वृद्धि से
 (3) अमोनिया की सान्द्रता में वृद्धि से (4) कार्बन डाइऑक्साइड की सान्द्रता में वृद्धि से

EXERCISE # 3

PART – 1 : MATCH THE COLUMN

1. निम्न को सुमेलित कीजिए।
- | कॉलम 1 | कॉलम 2 |
|---|---|
| (a) $\text{N}_2 + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$ (t = 300°C) | (p) $\Delta n_g > 0$ |
| (b) $\text{PCl}_5(\text{g}) \rightleftharpoons \text{PCl}_3(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$ (t = 50°C) | (q) $K_p < K_c$ |
| (c) $\text{C}(\text{s}) + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{CO}(\text{g}) + \text{H}_2(\text{g})$ | (r) K_p परिभाषित नहीं किया जा सकता है। |
| (4) $\text{CH}_3\text{COOH}(\text{l}) + \text{C}_2\text{H}_5\text{OH}(\text{l}) \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5(\text{l}) + \text{H}_2\text{O}(\text{l})$ | (s) $P_{\text{प्रारंभिक}} > P_{\text{साम्य}}$ |
2. निम्न को सुमेलित कीजिए:
- | कॉलम 1 | कॉलम 2 |
|---|---|
| (A) निम्न साम्य $\text{NH}_4\text{I}(\text{s}) \rightleftharpoons \text{NH}_3(\text{g}) + \text{HI}(\text{g})$ के लिए, यदि साम्य पर दाब को बढ़ाया जाता हो | (p) अग्र दिशा में विस्थापित |
| (B) निम्न साम्य $\text{N}_2\text{I}(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$ के लिए, साम्य पर आयतन को बढ़ाया जाता हो | (q) कोई परिवर्तन नहीं |
| (C) निम्न साम्य $\text{H}_2\text{O}(\text{g}) + \text{CO}(\text{g}) \rightleftharpoons \text{H}_2(\text{g}) + \text{CO}_2(\text{g})$ | (r) पश्च दिशा में विस्थापित |
| (D) निम्न साम्य $\text{PCl}_5(\text{g}) \rightleftharpoons \text{PCl}_3(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$ के लिए, साम्य पर Cl_2 को पृथक किया जाता है। | (s) अन्तिम दाब, प्रारंभिक दाबसे अधिक होगा $P_1 > P_i$ |
3. सुमेलित कीजिए।

कॉलम 1

कॉलम 2

(A) $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ $\Delta H = -ve$ (p) ताप में वृद्धि के साथ K में वृद्धि होती है।

(B) $N_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2NO(g)$ $\Delta H = +ve$ (q) ताप में वृद्धि के साथ K में कमी होती है।

(C) $A(g) + B(g) \rightleftharpoons 2C(g) + D(g)$ $\Delta H = +ve$ (r) दाब का कोई प्रभाव नहीं होता है।

(D) $PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + Cl_2(g)$ $\Delta H = +ve$ (s) नियत दाब पर अक्रिय गैस मिलाने के कारण उत्पाद की सान्द्रता में वृद्धि होती है।

PART – II : COMPREHENSION

1. **अनुच्छेद # 1**

निम्न अनुच्छेद को ध्यान पूर्वक पढ़ियें तथा प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

ली – शेतोलिये सिद्धांत

यदि साम्य पर कोई निकाय सान्द्रता, दाब अथवा ताप में से कोई कारक को परिवर्तन करे तो निकाय स्वयं को इस तरह व्यवस्थित करेगा कि वह प्रभाव कम अथवा समाप्त कर सके।

दाब का परिवर्तन : यदि एक गैसीय निकाय साम्य पर हो तो दाब में परिवर्तन द्वारा सभी अवयवों की सान्द्रताएँ प्रभावित हो सकती हैं। जब निकाय के दाब में वृद्धि होती है, तो आयतन में भी उसी अनुपात में कमी होगी, प्रति इकाई आयतन मोलो की कुल संख्या अब अधिक हो जायेगी तथा साम्य उस दिशा में जायेगा जहाँ कि मोलो की संख्या कम होती हो अर्थात् उस दिशा में जहाँ आयतन में कमी हो जाती है।

गलनांक पर दाब का प्रभाव : यह दो प्रकार के ठोस होते हैं

(1) ठोस जिसको गलित करने पर आयतन घटता है उदाहरण बर्फ, हीरा, कार्बोरण्डम्, मैगनीशियम, नाइट्राइड तथा

क्वार्टज ठोस (उच्च आयतन) \rightleftharpoons द्रव (निम्न आयतन)

उच्च दाब पर गलित प्रक्रम किया जाता है इसलिए गलनांक निम्न होता है।

(2) ठोस जिसको गलित करने पर आयतन बढ़ता है उदा. Fe, Cu, Ag, Au, इत्यादि।

ठोस (निम्न आयतन) \rightleftharpoons द्रव (उच्च आयतन)

इस स्थिति में उच्च दाब पर गलित प्रक्रम मुश्किल हो जाता है, इसलिए गलनांक उच्च होता है।

(3) **पदार्थ की विलेयता :** जब जल में ठोस पदार्थ को घोला जाता है। तो या तो ऊष्मा निष्कासित (ऊष्माक्षेपी) होती है। अथवा ऊष्मा अवशोषित होती है।

$KCl + aq \rightleftharpoons KCl$ (जलीय) + ऊष्मा

इस प्रकार की परिस्थितियों में ताप बढ़ाने पर विलेयता बढ़ती है। KO की स्थिति में, जब यह घुलती है। तब ऊष्मा निष्कासित होती है।

KOH जलीय $\rightleftharpoons KOH$ (जलीय) + ऊष्मा

इन परिस्थितियों में, तापमान में वृद्धि के साथ विलेयता कम होती है।

(4) **द्रवों में गैसों की विलेयता :** जब द्रव में गैसों की विलेय किया जाता है। तो आयतन में कमी आती है। अतः दाब में वृद्धि द्रव में गैसों की विलेयता को बढ़ाते है।

(1) एक गैस 'X' जब जल में मिलायी जाती है तो ऊष्मा निष्कासित होती है तब 'X' की विलेयता निम्न पर बढ़ेगी

(1) कम दाब, उच्च ताप पर

(2) कम दाब, कम ताप पर

(3) उच्च दाब, उच्च ताप पर

(4) उच्च दाब, कम ताप पर

(2) $Au(s) \rightleftharpoons Au(l)$

उपरोक्त साम्य निम्न पर अनुकूल होता है

(1) उच्च दाब, कम ताप पर

(2) उच्च दाब, उच्च ताप पर

(3) कम दाब, उच्च ताप पर

(4) कम दाब, कम ताप पर

(3) अभिक्रिया, $\frac{1}{2}N_2(g) + \frac{1}{2}O_2(g) \rightleftharpoons NO(g)$ के लिए, यदि पात्र के आयतन में कमी कर दाब को

बढ़ाया जाता है तब

(1) साम्य पर कुल दाब परिवर्तित होगा।

(2) साम्य पर सभी अवयवों की सान्द्रता परिवर्तित होगी।

(3) साम्य पर सभी अवयवों की सान्द्रता समान होगी। (4) साम्य, अग्र दिशा की ओर जायेगा।

2. **अनुच्छेद # 2**

निम्न अनुच्छेद को ध्यान पूर्वक पढ़िये तथा प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

साम्य अवस्था पर ताप का प्रभाव ऊष्मागतिकी के द्वारा अध्ययन किया जाता है।

ऊष्मागतिकी संबंध से—

$$\Delta G^0 = -2.30 RT \log K \quad \dots\dots\dots (1) \quad \Delta G^0 : \text{मनाक मुक्त ऊर्जा परिवर्तन}$$

$$\Delta G^0 = \Delta T^0 - T\Delta S^0 \quad \dots\dots\dots (2) \quad \Delta H^0 : \text{अभिक्रिया की मानक ऊर्जा}$$

(1) तथा (2) से

$$-2.3 RT \log K = \Delta H^0 - T\Delta S^0 \quad \Delta S^0 : \text{मानक एन्ट्रोपी परिवर्तन}$$

$$\Rightarrow \log K = \frac{\Delta H^0}{2.3RT} + \frac{\Delta S^0}{2.3R} \quad \dots\dots\dots(3)$$

स्पष्ट रूप से यदि एक ग्राफ $\log K$ तथा $1/T$ में बनाया जाये तो यह एक सीधी रेखा होगी जिसका ढाल

$$\frac{-\Delta H^0}{2.3R} \text{ तथा Y अंतः खण्ड } \frac{\Delta S^0}{2.3R}$$

यदि ताप T_1 पर साम्यवस्था स्थिरांक k_1 तथा ताप T_2 पर साम्यवस्था स्थिरांक k_2 हो तो उपरोक्त समीकरण निम्न रूप में लिखी जा सकती है।

$$\Rightarrow \log K_1 = -\frac{\Delta H^0}{2.3RT_1} + \frac{\Delta S^0}{2.3R} \quad \dots\dots\dots(4)$$

$$\Rightarrow \log K_2 = -\frac{\Delta H^0}{2.3RT_2} + \frac{\Delta S^0}{2.3R} \quad \dots\dots\dots(5)$$

(5) में से (4) को घटाने पर

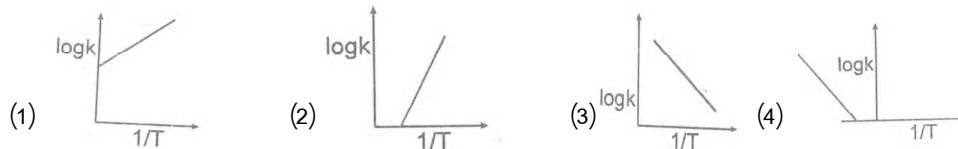
$$\Rightarrow \log \frac{K_2}{K_1} = \frac{\Delta H^0}{2.30R} \left(\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right) \quad \dots\dots\dots(3)$$

उपरोक्त संबंध से हम निष्कर्ष निकालते हैं कि साम्यवस्था स्थिरांक का मान तापमान में वृद्धि से ऊष्माक्षेपी अभिक्रिया के लिये बढ़ता है। किन्तु साम्यवस्था स्थिरांक का मान ऊष्माक्षेपी अभिक्रिया के लिये ताप बढ़ाने से घटता है।

(1) यदि PCl_5 के लिये मानक वियोजन ऊष्मा 230 cal हो तो ग्राफ $\log K$ तथा $\frac{1}{T}$ के मध्य ढाल होगा।

- (1) +50 (2) -50 (3) 10 (4) कोई नहीं

(2) यदि ऊष्माक्षेपी अभिक्रिया के लिये $\Delta S_0 < 0$ हो तो $\log K$ तथा $\frac{1}{T}$ के मध्य ग्राफ होगा।



(3) यदि एक निश्चित अभिक्रिया (उत्कमणीय) के लिये

$$355^0 \text{ C पर } K_C = 57 \quad \text{तथा} \quad 450^0 \text{ पर } K_C = 69$$

- (1) $\Delta H < 0$ (2) $\Delta H > 0$
 (3) $\Delta H = 0$ (4) ΔH जिसका चिन्ह पता नहीं लगा सकते हैं।

दिशा :

नीचे दिये गये प्रश्नों में दो वाक्यों के एक लेबल को कथन (a) व दूसरे लेबल को कारण (R) से बनाते हैं। नीचे दिये संकेतों से इन प्रश्नों के सही उत्तर चुनो।

- (1) दोनों A और R सही हैं। और R,A का सही स्पष्टीकरण है।
- (2) दोनों A और R सही हैं। परन्तु A के स्पष्टीकरण के लिए R सही नहीं है।
- (3) A सही है। परन्तु R गलत है।
- (4) A गलत है परन्तु A सही है।
- (5) दोनों A और R गलत हैं।

1. **कथन** : एक परिणामी अभिक्रिया हो सकती है जबकि यदि तंत्र साम्यवस्था पर नहीं हो।
कारण : सभी अभिक्रियाएँ साम्यवस्था तक पहुँचती हैं।
2. **कथन** : शुद्ध ठोस व शुद्ध द्रव के सान्द्रता पर साम्यवस्था स्थिरांक के व्यंजक में नहीं आते हैं।
कारण : प्रत्येक शुद्ध व ठोस शुद्ध ठोस संवय में एक प्रवस्था है तथा यह निश्चित ताप पर निश्चित सान्द्रता रखते हैं।
3. **कथन** : अभिक्रिया गुणांक Q साम्यवस्था स्थिरांक K_{eq} के समान होता है तथा इसे अभिक्रिया में भाग लेने वाले अभिकर्मकों द्वारा दी गई सान्द्रता द्वारा परिकलित किया जाता है तथा साम्यवस्था सान्द्रता जरूरी नहीं है।
कारण : यदि अभिक्रिया गुणांक Q का गणितीय मान साम्यवस्था स्थिरांक के मान के समान ना हो तो अभिक्रिया सम्पन्न होती है।
4. **कथन** : किसी भी अभिक्रिया का व्युत्क्रम करने पर साम्यवस्था स्थिरांक का मान विपरित हो जाता है। तथा यदि समीकरण 2 से गुणा हो तो साम्यवस्था स्थिरांक की घात दुगुनी हो जाती है।
कारण : साम्य स्थिरांक का गणितीय मान लिखे जाने के तरीके पर निर्भर करता है।
5. **कथन** : CaCO_3 का वियोजन निम्न प्रकार से $\text{CaCO}_3 \rightleftharpoons \text{CaO (s)} + \text{CO}_2(\text{g})$ प्रदर्शित किया जाता है। CaCO_3 की कुछ मात्र पिस्टन से बंद निर्वात पात्र में रखकर गर्म की जाती है। जिससे इसकी कुछ मात्रा वियोजित हो जाती है पिस्टन के चलने पर पात्र का आयतन दुगुना हो जाता है। जबकि ताप नियत है तो पात्र में CO_2 की मोल संख्या में वृद्धि होती है।
कारण : पात्र में CaCO_3 के वियोजन में CO_2 का साम्य दाब समान ताप पर समान होता है
6. **कथन** : लीशातेलिए सिद्धांत के अनुसार ताप में वृद्धि, ऊष्माशोषी प्रक्रम के पक्ष में होती है।
कारण : एक ऊष्माशोषी सिद्धांत प्रक्रम में ऊष्मा का अवशोषण करता है। तथा ताप में वृद्धि को न्यूनतम करने की प्रवृत्ति होती है।
7. **कथन** : उत्प्रेरक साम्यवस्था स्थिरांक के मान को नहीं बढ़ाते हैं।
कारण : उत्प्रेरक प्रतीप व अग्र दोनों अभिक्रियाओं के वेग को समान रूप से प्रभावित करते हैं।
8. **कथन** : शुद्ध द्रव व शुद्ध ठोस का सक्रिय द्रव्यमान इकाई लिया जाता है।
कारण : शुद्ध द्रव व शुद्ध ठोस का सक्रिय द्रव्यमान उसके घनत्व व अणुभार पर निर्भर करता है शुद्ध द्रव व शुद्ध ठोस का घनत्व व अणुभार नियत होता है।
9. **कथन** : अभिक्रिया $\text{PCl}_5(\text{g}) \rightleftharpoons \text{PCl}_3(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g})$ के लिए यदि और अधिक Cl_2 मिला दी जाती है तो साम्य प्रतीप दिशा में विस्थापित होगा इस प्रकार साम्य स्थिरांक घट जायेगा।
कारण : साम्य अवस्था पर स्थिर आयतन पर अक्रिय गैस का मिलाना साम्य प्रभावित नहीं होता है।

PART – IV : TRUE / FALSE

1. जब एक द्रव तथा इसकी वाष्प साम्य में है तो यदि एकदम से दाब कम करते हैं तो टण्डा हो जाता है।
2. यदि अभिक्रिया, $\text{A}_2 + \text{B}_2 \rightleftharpoons 2\text{AB}$ के लिए साम्यावस्था स्थिरांक K है तथा पश्च अभिक्रिया $\text{AB} \rightleftharpoons \frac{1}{2}\text{A}_2 + \frac{1}{2}\text{B}_2$ के लिये साम्यावस्था स्थिरांक $\frac{1}{K}$ है।
3. उत्प्रेरक एक अभिक्रिया को ज्यादा ऊष्माक्षेपी बनाता है।
4. एक ऊष्माक्षेपी / ऊष्माशोषी अभिक्रिया की दर ताप बढ़ाने पर बढ़ती है।
5. अभिक्रिया $\text{CaCO}_3(\text{s}) \rightleftharpoons \text{CaO}(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g})$, के लिए $K_p = P_{\text{CO}_2}$ है।
6. एक अभिक्रिया के लिये एक उत्प्रेरक साम्यवस्था स्थिरांक का मान बढ़ाता है।
7. ऊष्माशोषी अभिक्रिया की परिस्थिति में तापमान बढ़ाने पर अभिक्रिया पश्च दिशा में विस्थापित होती है।

8. दाब में वृद्धि के साथ K का मान बढ़ता है।
 9. अभिक्रिया $H_2 + I_2 \rightleftharpoons 2HI$ के लिए साम्यवस्था स्थिरांक K विचारित है।

PART - V : FILL IN THE BLANKS

- एक उत्क्रमणीय अभिक्रिया के लिये स्थिर तापक्रम पर, साम्यवस्था स्थिरांक K_p तथा प्रकार से संबंधित होते हैं।
- अभिक्रिया, $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ के लिए साम्यवस्था पर दाब में 10 गुना वृद्धि K_p पर के मान में होता है।
- एक गैसीय अभिक्रिया $2B \rightarrow A$, के लिए साम्यवस्था स्थिरांक K_p, K_c से होता है।
- अभिक्रिया $2A + B \rightleftharpoons 2C$ के लिए K का मान 1.5×10^{12} है यह दर्शाता है कि साम्य पर की सान्द्रता अधिकतम है।
- अभिक्रिया $X_2 + Y_2 \rightleftharpoons 2XY$ के लिए का मान 100 K है। अभिक्रिया $XY \rightleftharpoons \frac{1}{2} X_2 + Y_2$ के लिये यह होगा।
- अभिक्रिया, $N_2O_4(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g)$ के लिए साम्य पर, दाब में अधिक्य साम्यवस्था को दिशा में ले जाता है।
- अभिक्रिया $2NH_3 \rightleftharpoons N_2 + 3H_2$ के लिए साम्यवस्था स्थिरांक की विमा है।
- एक अभिक्रिया के लिए में परिवर्तन करने पर के मान में परिवर्तन हो सकता है।

EXERCISE # 4

PART - I : JEE PROBLEMS

IIT - JEE 1997

- वायु के एक नमूने में N_2 और O_2 को 2500K पर जब तक गर्म किया जाता है जब तक कि साम्य $N_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2NO$ स्थापित न हो, जिसका साम्यवस्था स्थिरांक $K_c = 2.1 \times 10^{-3}$ है। साम्यवस्था पर NO का मोल प्रतिशत 1.8 है वायु के प्रारम्भिक संगठन में N_2 तथा O_2 का मोल भिन्न ज्ञात करो।
- 37°C तथा एक वायुमण्डल दाब पर N_2O_4 का वियोजन होता है गणना कीजिए।
 (i) K_p तथा
 (ii) 0.1 वायुमण्डल दाब तथा 37°C पर प्रतिशत वियोजन

IIT - JEE 1998

- किसी गैसीय अभिक्रिया $PCl_5 \rightleftharpoons PCl_3 + Cl_2$ के लिए वियोजन की मात्रा 400 K व 1.0 atm दाब पर 0.4 है सभी गैसों के व्यवहार को आदर्श मानते हुए 400 व 1.0 atm दाब पर मिश्रण के साम्य का घनत्व ज्ञात करो ?
 (P का परमाणुविक द्रव्यमान = 31.0 व Cl = 35.5)

IIT - JEE 1999

- जब 3.06 टोस NH_4HS को 27°C पर किसी 2lit. के निर्वाचित फ्लास्क में डाला जाता है तो टोस का 30% गैसीय अमोनिया व हाइड्रोजन सल्फाइड में विघटित हो जाता है।
 (i) 27°C पर अभिक्रिया के लिए K_p व K_c ज्ञात करें।
 (ii) यदि अधिक टोस NH_4HS को फ्लास्क में डाला जाए तो साम्य पर क्या घटित होगा।
- किसी रासायनिक अभिक्रिया के लिए $3X(g) + Y(g) \rightleftharpoons X_3Y(g)$ साम्य पर X_3Y की मात्रा प्रभावित होगा।
 (1) ताप और दाब (2) केवल ताप (3) केवल दाब (4) ताप, दाब और उत्प्रेरक

IIT - JEE 2000

- 500°C पर किसी उत्क्रमणीय अभिक्रिया $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3$ के लिए, यदि आंशिक दाब को atm में नापा जाए तो K_p का मान 1.44×10^{-5} है तो K_c का संगत मान क्या होगा यदि सान्द्रता मोल /लीटर में है।
 (1) $\frac{1.44 \times 10^{-5}}{(0.082 \times 500)^{-2}}$ (2) $\frac{1.44 \times 10^{-5}}{(8.314 \times 773)^{-2}}$ (3) $\frac{1.44 \times 10^{-5}}{(0.082 \times 773)^2}$ (4) $\frac{1.44 \times 10^{-5}}{(0.082 \times 773)^{-2}}$

7. जब दो अभिकर्मक A व B आपस में मिलाये जाते हैं तो उत्पाद C व B बनता है अभिक्रिया की प्रारम्भिक अवस्था में अभिक्रिया गुणांक Q होगा।
 (1) शून्य (2) समय के साथ घटेगा।
 (3) समय पर निर्भर नहीं करेगा। (4) समय के साथ बढ़ेगा।

IIT – JEE 2001

8. निश्चित ताप पर किसी विघटन अभिक्रिया $N_2O_4 \rightleftharpoons 2NO_2$ के लिए साम्यावस्था स्थिरांक (K_p) को इस प्रकार प्रदर्शित किया जाता है। $K_p = \frac{(4x^2 P)}{(1-x^2)}$, जहाँ P = दाब, x = विघटन की मात्रा, निम्नलिखित में से कौनसा कथन सत्य है।
 (1) दाब बढ़ने के साथ K_p बढ़ता है (2) X बढ़ने के साथ K_p बढ़ता है
 (3) कम हॉन के साथ K_p बढ़ता है (4) P और X के परिवर्तन के साथ K_p स्थिर रहता है।

IIT – JEE 2002

9. बंद पात्र में निम्नलिखित साम्य पर विचार कीजिए।

$$N_2O_2(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g)$$
 किसी निश्चित ताप पर अभिक्रिया पात्र का आयतन आधा कर दिया जाता है इस परिवर्तन के लिए साम्यावस्था स्थिरांक (K_p) व वियोजन की मात्रा के पक्ष में कौनसा कथन सही होगा।
 (1) न तो K_p परिवर्तित होगा न ही (2) K_p और α दोनों परिवर्तित होंगे।
 (3) K_p परिवर्तित होगा लेकिन α अपरिवर्तित रहेगा। (4) K_p अपरिवर्तित होगा लेकिन α परिवर्तित होगा।

IIT – JEE 2006

10. $N_2 + 3H_2 \rightleftharpoons 2NH_3$ 398 K पर 4×10^6 ; 400K पर 41
 कौनसा कथन सही है –
 (1) यदि साम्यवस्था पर N_2 को मिलाया जाता है तो साम्य अग्र दिशा में विस्थापित हो जाती है क्योंकि ऊष्मागतिकी के द्वितीय नियम के अनुसार एन्ट्रॉपी का मान स्वतः अभिक्रिया की दिशा में बढ़ता है।
 (2) साम्य के लिए शर्तें $2\Delta G_{NH_3} = 3\Delta G_{N_2}$ जहाँ G किसी आंशिक दाब पर गैसीय स्पीशीज के लिए गिब्स मुक्त ऊर्जा का मान प्रति मोल में है।
 (3) उत्प्रेरक को डालने पर K_p में परिवर्तन नहीं होगा जबकि ΔH परिवर्तित होता है।
 (4) 400 पर उत्प्रेरक डालने पर अग्र अभिक्रिया 2 गुना बढ़ेगी जबकि पश्च अभिक्रिया की दर 1.7 गुना से परिवर्तित होगी।

IIT – JEE 2007

11. निम्नलिखित अभिक्रिया $A \rightleftharpoons B$ के लिए $\log_{10}K$ का मान है।
 (दिय गया है $\Delta_r H_{298}^\circ = -54.07 \text{ kJ mol}^{-1}$, $\Delta_r S_{298}^\circ = 10 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}$ और $R = 8.314 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}$;
 $2.303 \times 8.314 \times 298 = 5705$)
 (1) 5 (2) 5 (3) 95 (4) 100

IIT – JEE 2008

12. **कथन 1** : प्रत्येक रासायनिक अभिक्रिया की साम्यवस्था (equilibrium) पर अभिक्रिया की मानक गिब्स ऊर्जा (standard Gibbs) शून्य होती है।
कथन 2 : स्थिर ताप तथा दाब पर रासायनिक अभिक्रियाएँ गिब्स ऊर्जा के कम होने की दिशा में स्वतः प्रवर्तित (spontaneous) होती हैं।
 (1) कथन- 1 सत्य है, कथन - 2 सत्य है, कथन - 2, कथन- 1 का सही स्पष्टीकरण है।
 (2) कथन - 1 सत्य है, कथन -2 सत्य है। कथन - 2, कथन - 1 का सही स्पष्टीकरण नहीं है।
 (3) कथन - 1 सत्य है, कथन - 2 असत्य है।
 (4) कथन - 1 असत्य है, कथन - 2 सत्य है।

PART - II : AIEEE PROBLEMS

1. निम्न में किस साम्य के लिए आयतन परिवर्तन से मोलो संख्या प्रभावित नहीं होती है। [AIEEE2002]
 (1) $N_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2NO(g)$ (2) $PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + Cl_2(g)$
 (3) $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$ (4) $SO_2Cl_2(g) \rightleftharpoons SO_2(g) + Cl_2(g)$

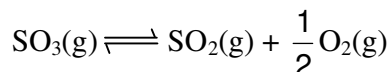
2. निम्न में से किस अभिक्रिया के लिए साम्य पर निश्चित ताप पर आयतन बढ़ाने पर मोलो संख्या प्रभावित नहीं होती है। [AIEEE2002]
 (1) $2\text{NH}_3 \rightleftharpoons \text{N}_2 + 3\text{H}_2$ (2) $\text{C}(\text{g}) + (1/2)\text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{CO}(\text{g})$
 (3) $\text{H}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{H}_2\text{O}_2(\text{g})$ (4) इनमें कोई नहीं
3. निम्न रासायनिक अभिक्रिया के साम्यावस्था के लिए O_2 का दाब निर्भर करता है। [CBSE2002]
 $\text{BaO}_2(\text{s}) \rightleftharpoons \text{BaO}(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g}), \Delta\text{H} = +ve$
 (1) BaO की मात्रा बढ़ाने पर (2) BaO_2 की मात्रा बढ़ाने पर
 (3) ताप में वृद्धि (4) BaO_2 व BaO दोनों की मात्रा बढ़ाने पर
4. $\text{HA} + \text{B} \rightleftharpoons \text{BH}^+ + \text{A}^-$ अभिक्रिया के लिए साम्य स्थिरांक (K_c) 100 का मान है। यदि अग्र अभिक्रिया का वेग नियतांक 10^5 है तो प्रतीप अभिक्रिया कर दर नियतांक है। [CBSE2002]
 (1) 10^7 (2) 10^3 (3) 10^{-3} (4) 10^{-5}
5. हेबर विधि में हाइड्रोजन के 30 लीटर और डाईनाइट्रोजन के 30 लीटर अभिक्रिया के लिए लिये गये जिसमें आशातीत उत्पाद की केवल 50% की लाब्धि होती है। ऊपर दी गई शर्त के अनुरूप गैसीय मिश्रण का संगठन क्या होगा? [CBSE2003]
 (1) 20 लीटर अमोनिया, 25 लीटर नाइट्रोजन, 15 लीटर हाइड्रोजन
 (2) 20 लीटर अमोनिया, 20 लीटर नाइट्रोजन, 20 लीटर हाइड्रोजन
 (3) 10 लीटर अमोनिया, 25 लीटर नाइट्रोजन, 15 लीटर हाइड्रोजन
 (4) 20 लीटर अमोनिया, 10 लीटर नाइट्रोजन, 30 लीटर हाइड्रोजन
6. निम्न अभिक्रिया साम्य पर विचार करें।
 $2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{SO}_3(\text{g}); \Delta\text{H}^\circ = -198 \text{ kJ.}$
 ली - शेटेलिए सिद्धांत के आधार पर अग्र अभिक्रिया के लिए अनुकूल दशा होगी। [AIEEE2003]
 (1) तापमान के साथ-साथ दाब को कम करने पर (2) तापमान के साथ-साथ दाब को बढ़ाने पर
 (3) तापमान को कम करने तथा दाब को बढ़ाने पर (4) ताप तथा दाब के किसी भी मान पर
7. अभिक्रिया के लिए साम्य को किस प्रकार प्रदर्शित करेंगे।
 $\text{P}_4(\text{s}) + 5\text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{P}_4\text{O}_{10}(\text{s}) ?$
 (1) $K_c = [\text{P}_4\text{O}_{10}]/[\text{P}_4][\text{O}_2]^5$ (2) $K_c = 1/[\text{O}_2]^5$ [AIEEE2004]
 (3) $K_c = [\text{O}_2]^5$ (4) $K_c = [\text{P}_4\text{O}_{10}]/[\text{P}_4][\text{O}_2]$
8. $\text{CO}(\text{g}) + \text{Cl}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{COCl}_2(\text{g})$ अभिक्रिया के लिए K_p/K_c का मान समान होगा [AIEEE2004]
 (1) $1/RT$ (2) 1.0 (3) \sqrt{RT} (4) RT
9. अभिक्रिया के लिए
 $2\text{NO}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NO}(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}),$
 $(K_c = 1.8 \times 10^{-6} \text{ at } 184^\circ\text{C})$
 $(R = 0.0831 \text{ kJ}/(\text{mol.K}))$
 184°C पर जब K_p तथा K_c की तुलना की गई तो यह पाया गया कि
 (1) K_p का मान K_c से अधिक, कम या समान हो सकता है। तथा यह कुल गैस के दाब पर निर्भर करता है।
 (2) $K_p = K_c$
 (3) K_p का मान K_c से कम है (4) K_p का मान K_c से अधिक है। [AIEEE2005]
10. ClF_3 के ऊष्माक्षेपी निर्माण को निम्न अभिक्रिया द्वारा प्रदर्शित किया जाता है।
 $\text{Cl}_2(\text{g}) + 3\text{F}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{ClF}_3(\text{g}); \Delta_r\text{H} = -329\text{J}$
 Cl_2, F_2 और ClF_3 के एक साम्य मिश्रण में निम्न में से कौनसा ClF_3 की मात्रा को बढ़ाएगा।
 (1) F_2 मिलाने पर (2) पात्र का आयतन बढ़ाने पर
 (3) Cl_2 निष्कासित करने पर (4) तापमान बढ़ाने पर [AIEEE2005]
11. ठोस NH_4HS की मात्रा को फ्लास्क में रखा गया है जिसमें निश्चित ताप तथा 0-50 दाब पर अमोनिया गैस है। फ्लास्क में अमोनिया हाइड्रोजन सल्फाइड NH_3 और H_2S गैस में विघटित होता है जब विघटन अभिक्रिया साम्य की ओर पहुँचती है तो फ्लास्क में कुल दाब 0.84 atm बढ़ जाता है। इसी ताप पर NH_4HS विघटन के लिए साम्यावस्था स्थिरांक होगा। [AIEEE2005]
 (1) 0.11 (2) 0.17 (3) 0.18 (4) 0.30
12. एक बंद अभिक्रिया पात्र में फॉस्फोरस पेन्टाक्लोराइड इस प्रकार वियोजित होती है।



यदि अभिक्रिया मिश्रण का साम्य पर कुल दाब P है तथा PCl_5 की वियोजन मात्रा x है तो PCl_3 का आंशिक दाब होगा । [AIEEE2006]

(1) $\left(\frac{x}{x+1}\right)P$ (2) $\left(\frac{2x}{1-x}\right)P$ (3) $\left(\frac{x}{x+1}\right)P$ (4) $\left(\frac{x}{1-x}\right)P$

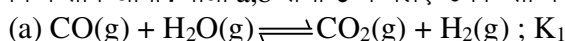
13. निम्न अभिक्रिया



के लिए साम्यवस्था स्थिरांक $K_c = 4.9 \times 10^{-2}$ है। अभिक्रिया $2\text{SO}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{SO}_3(\text{g})$ के लिए K_c का मान होगा । [AIEEE2006]

(1) 416 (2) 2.40×10^{-3} (3) 9.8×10^{-2} (4) 4.9×10^{-2}

14. निम्न तीन अभिक्रियाओं a, b तथा c के लिए उनके साम्य स्थिरांक दिए गए हैं। [AIEEE2008]



निम्न संबंधों में से कौन सा सही है ?

(1) $K_2 K_3 = K_1$ (2) $K_3 = K_1 K_2$ (3) $K_3 K_2^3 = K_1^2$ (4) $K_1 \sqrt{K_2} = K_3$

15. $X \rightleftharpoons 2Y$ तथा $Z \rightleftharpoons P + Q$ अभिक्रियाओं के लिए साम्यावस्था स्थिराकों क्रमशः K_{P_1} तथा K_{P_2} के बीच 1 : 9 का अनुपात है। यदि x तथा z वियोजन की मात्राएँ बराबर हो तो इन साम्यावस्था वाली अभिक्रियाओं में कुल दाबों के बीच अनुपात है। [AIEEE2008]

(1) 1:1 (2) 1:3 (3) 1:9 (4) 1:36

ANSWERS

EXERCISE # 1

PART - I

1. 2.58 2. 0.9 atm 3. 4
4. $[\text{A}]_{\text{eq}} = [\text{B}]_{\text{eq}} = [\text{C}]_{\text{eq}} = 1/2 \text{ M}$, $K_p = 12.3 \text{ atm}$,
5. 1.868 6. H_2 तथा I_2 प्रत्येक का 0.068 mol L^{-1} 7. 1.73 M.
8. $2.82 \times 10^{-3} \text{ लीटर मोल}^{-1}$ 9. $\frac{P(n+y/2)(n+y)^2}{(3n+y/2)(n-y)^2}$ 10. (a) 0.1 (b) 0.4
11. 2.55 atm^3 12. $\frac{31}{27}$ 13. $[\text{SO}]_2 = 0.034 \text{ M}$; $[\text{NO}_2] = 0.034 \text{ M}$; $[\text{NO}] = 0.306 \text{ M}$;
 $[\text{SO}_3] = 0.30 \text{ M}$
14. $x = \left[\frac{2k_p}{P}\right]^{1/3}$ 15. 76.66 ; (ii) 0.2 ; (iii) 33.33 % ; (iv) 1/3 16. $\alpha = 0.33$, $K_p =$
 0.14 atm
17. (i) 0.266 atm (ii) 63%, 18. 2.19 atm, 0.8329, 2.272 atm 19. 4.54 g dm^{-3}
20. 3.8 Kcal 21. $K_p = 1.86 \times 10^{12} \text{ atm}^{-1/2}$
22. (1) घटता है। (2) बढ़ता है। (3) घटता है। (4) बढ़ता है। (5) बढ़ता है।
 (6) कोई परिवर्तन नहीं (7) बढ़ता है। (8) बढ़ता है। (9) कोई परिवर्तन नहीं
 (10) कोई परिवर्तन नहीं
23. $[\text{A}] = 0.34 \text{ M}$, $[\text{B}] = 1.16 \text{ M}$, $[\text{C}] = 1.16 \text{ M}$. 24. केवल 60

PART - II

1. A 2. A 3. D 4. B 5. B 6. B
 7. A 8. B 9. A 10. D 11. B 12. B 13. A
 14. B 15. C 16. B 17. A 18. B 19. B 20. B
 21. A 22. D 23. CDE 24. B 25. B 26. C 27. B
 28. A 29. D

EXERCISE # 2

PART - I

1. 3 2. 12.8 3. 0.197
 4. (i) $K_c = 187.87 \text{ mol}^{-2} \text{ lit}_2$, $K_p = 0.05 \text{ atm}^{-2}$ (ii) $P = 12.438 \text{ atm}$
 5. $K_c = 279.64 \text{ lite}^2 \text{ mol}^{-2}$, $K_p = 0.115 \text{ atm}^{-2}$ 6. 3
 7. 795488 8. 810
 9. कुल अमोनिया 0.78 मोल आवश्यक है
 10. 667 - 666 मोल
 11. (1)
 (2) 1• घटता है। 2• कोई परिवर्तन नहीं 3• बढ़ता है।
 4• बढ़ता है। 5• कोई परिवर्तन नहीं 6• बढ़ता है।

12. $k_{p_1} = \frac{1}{20p_0^2}$, $k_{p_2} = \frac{3}{20p_0^2}$

PART - II

1. D 2. D 3. B 4. A 5. D 6. B
 7. B 8. A 9. B 10. D 11. A 12. C 13. C
 14. A 15. B 16. A 17. A 18. B 19. CD
 20. ABCDE 21. BD 22. ABCD 23. AC 24. ABC 25. BCD
 26. BCD

EXERCISE # 3

PART - I

1. (A) q,s ; (B) p ; (C) p ; (D) r 2. (A) r ; (B) r ; (C) q ; (D) p, s
 3. (A) q ; (B) p, r ; (C) p, s ; (D) p,s

PART - II

1. (i) D (ii) C (iii) B 2. (i) B (ii) B (iii) B

PART - III

1. A 2. A 3. B 4. A 5. A 6. A 7. A
 8. A 9. D

PART - IV

1. T 2. A 3. B 4. A 5. A 6. A 7. F

8. F 9. T

PART – V

2. कोई परिवर्तन नहीं 3. कम
 6. पश्च 8. तापमान

EXERCISE # 4

PART – I

1. $N_2 = 0.79, O_2 = 0.21$ 2. (i) $K_p = 0.266 \text{ atm}$ (ii) वियोजन प्रतिशतता 3.25%

3. 4.53 g/litre 4. (i) $8.1 \times 10^{-5} \text{ mol/l}$, 0.049 atm^2 (ii) कोई परिवर्तन

5. A 6. D 7. D 8. D 9. D

10. B 11. B 12. D

PART – II

1. A 2. D 3. C 4. B 5. C 6. C 7. B

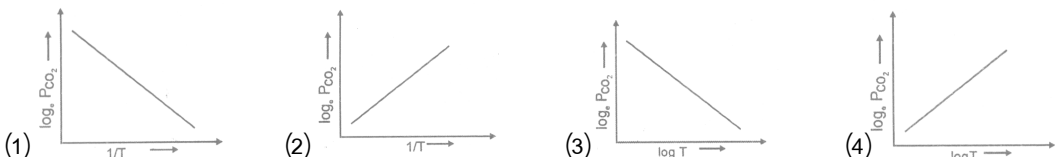
8. A 9. D 10. A 11. A 12. A 13. A 14. B

15. D

MQB

PART – I : OBJECTIVE QUESTIONS

- अभिक्रिया $C(s) + CO_2(g) \rightleftharpoons 2CO(g)$, में साम्य दाब 12 atm हैं। यदि 50% CO_2 क्रिया करता है तो K_p होगा।
 (1) 12 atm (2) 16 atm (3) 20 atm (4) 20 atm
- एक पात्र में, साम्य $N_2O_4(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g)$ $25^\circ C$ पर स्थापित होता है पात्र में कुल साम्य दाब 380 torr है। यदि उपरोक्त साम्य का स्थिरांक 0.667 atm, हैं तो इस ताप पर N_2O_4 वियोजन की मात्रा होगी।
 (1) $\frac{1}{3}$ (2) $\frac{1}{2}$ (3) $\frac{2}{3}$ (4) $\frac{1}{4}$
- निम्न अभिक्रिया $CaCO_3(s) \rightleftharpoons CaO(s) + CO_2(g)$ के लिए एक 6.50 लीटर पात्र में साम्य स्थापित करने को आवश्यक $CaCO_3(s)$ का न्यूनतम द्रव्यमान क्या होगा जिसके नीचे यह पूर्णतया विघटित हो जाता है ? $[K_c = 0.5 \text{ mole/liter}]$
 (1) 32.5g (2) 24.6 g (3) 40.9g (4) 8.0 gm
- निम्न दी गई अभिक्रिया केवल A_8 , के साथ प्रारम्भ होती है
 $2A_8(g) \rightleftharpoons 2A_3(g) + 3A_2(g) + A_4(g)$
 साम्य पर कुल दाब 100 atm पर, A_2 का मोल प्रभाज 0.36 पाया गया है साम्य पर $A_8(g)$ का मोल प्रभाज होगा
 (1) 0.28 (2) (3) (4) $p_{H_2} \propto \frac{p_{H_2O}^2}{p_{CO}}$
- अभिक्रिया के साम्य के लिये निम्न में से कौनसा सत्य है
 $C(s) + H_2O(g) \rightleftharpoons CO(g) + H_2(g)$

- (1) $p_{H_2} \propto p_{H_2O}$ (2) $p_{H_2} \propto \sqrt{p_{H_2O}}$ (3) $p_{H_2} \propto p_{H_2O}^2$ (4) $p_{H_2} \propto \frac{p_{H_2O}^2}{p_{CO}}$
6. शुद्ध NO_2 गैस के नमूने को $1000^\circ K$ पर गर्म करने पर वह निम्न प्रकार विघटित होती है।
 $2NO_2 \rightleftharpoons 2NO(g) + O_2(g)$. साम्यावस्था नियतांक K_p 100 atm है। विश्लेषण करने पर पता चला कि साम्य पर O_2 का आंशिक दाब 0.25 atm. है। साम्य पर NO_2 का आंशिक दाब क्या होगा।
 (1) 0.03 (2) 0.25 (3) 0.025 (4) 0.04
7. SO_3 के बनने के लिए निम्न में से कौनसी स्थिति अनुकूल नहीं है।
 $2SO_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2SO_3(g)$; $\Delta H = -45.0$ kcal
 (1) उच्च दाब (2) उच्च ताप
 (3) SO_3 की सान्द्रता घटेगी (4) क्रियाकारक की सान्द्रता बढ़ेगी
8. साम्य $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$. प्राप्त करने के लिये एक बंद पात्र में N_2 तथा H_2 को 1 : 3 मोलर अनुपात में लेते हैं। अभिक्रिया के लिये कुल दाब $2P$ पर K_p ज्ञात करें यदि p_{N_2} साम्य पर $\frac{P}{3}$ है।
 (1) $\frac{1}{3P^2}$ (2) $\frac{4}{3P^2}$ (3) $\frac{4P^2}{3}$ (4) कोई नहीं
9. 2.5 L क्षमता के पात्र में अभिक्रिया में $N_2 + O_2$ का साम्य स्थापित होता है प्रारम्भ में N_2 तथा O_2 की ली गई मात्रा क्रमशः 2 मोल तथा 4 मोल हैं साम्य पर नाइट्रोजन के आधे मोल का उपयोग हो चुका होता है नाइट्रिक ऑक्साइड की मोलर सान्द्रता होगी
 (1) 0.2 (2) 0.4 (3) 0.6 (4) 0.1
10. $CaCO_3 \rightleftharpoons CaCO(s) + CO_2$ रासायनिक साम्य के लिये ΔH_f° की गणना इनमें से किस आरेख से की जा सकती है ?

11. एक पात्र में शुद्ध अमोनिया को उस ताप पर रखते हैं। जहाँ इसका वियोजन नियतांक (α) पर्याप्त हैं साम्य पर
 (1) K_p दाब के साथ सार्थक रूप से परिवर्तित नहीं होता है।
 (2) α दाब के साथ परिवर्तित नहीं होता
 (3) NH_3 की सान्द्रता दाब के साथ परिवर्तित नहीं होती।
 (4) हाइड्रोजन की सान्द्रता नाइट्रोजन की तुलना में कम होता है।
12. दिये गये ताप पर अभिक्रिया $3A(g) + B(g) \rightleftharpoons 2C(g)$ के लिये $K_c = 9.0$ है। यदि A, B तथा C प्रत्येक के 2.0 मोल का मिश्रण साम्य पर फ्लास्क में उपस्थित हो तब फ्लास्क का आयतन क्या होगा
 (1) 6 L (2) 9 L (3) 36 L (4) उपरोक्त मेंसे कोई नहीं
13. निम्न गैसीय साम्य, $N_2O_4(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g)$ के लिये K_p का मान K_c के बराबर है। यह तब होगा जब
 (1) $0^\circ C$ (2) 273 K (3) 1 K (4) 12.19 K
14. हीरे तथा ग्रेफाइट का घनत्व क्रमशः 3.5 तथा 2.3 g/mL. हैं।
 $C(\text{हीरा}) \rightleftharpoons C(\text{ग्रेफाइट})$ $\Delta_r H = -1.9$ kJ/mole
 हीरे के निर्माण के लिये आवश्यक परिस्थिति होगी
 (1) उच्च दाब तथा निम्न ताप (2) निम्न दाब तथा उच्च ताप
 (3) उच्च दाब तथा उच्च ताप (4) निम्न दाब तथा निम्न ताप
15. एक अभिक्रिया में मुक्त ऊर्जा परिवर्तन तथा संबंधित साम्यावस्था नियतांक K के बीच सही संबंध होगा
 (1) $-\Delta G^\circ = RT \ln K$ (2) $\Delta G = RT \ln K$ (3) $-\Delta G = RT \ln K$ (4) $\Delta G^\circ = RT \ln K$
16. अभिक्रिया $Br_2(l) + Cl_2(g) \rightleftharpoons 2BrCl(g)$ के लिए $27^\circ C$ पर k_p का मान '1 atm' है। साम्यावस्था पर बंद पात्र में $BrCl$ गैस का आंशिक दाब 0.1 है तथा इस ताप पर $Br_2(l)$ का वाष्प दाब भी 0.1 है। तब उपरोक्त

साम्यावस्था स्थिति प्राप्त करने के लिए प्रारंभ में 1मोल Cl_2 में मिलाये गए $Br_2(l)$ के मोलों की न्यूनतम संख्या क्या होगी ?

- (1) $\frac{10}{6}$ मोल (2) $\frac{5}{6}$ मोल (3) $\frac{15}{6}$ मोल (4) 2 मोल

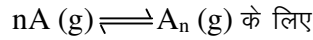
17. एक साधारण व्यक्ति जलीय विलयन में $[Fe(SCN)]^{2+}$ के लाल रंग को तभी देख सकता है। जबकि विलयन में इस संकुल की सान्द्रता $6 \times 10^{-6}M$ अथवा अधिक हो। $KSCN$ की न्यूनतम सान्द्रता क्या होगी ताकि जल के नमूने में 1ppm (part per million) सान्द्रता के Fe^{3+} का पता लगाया जा सके। अभिक्रिया $[Fe(SCN)]^{2+} \rightleftharpoons Fe^{3+} + SCN^-$ के लिए अस्थायित्व स्थिरांक का मान 7.14×10^{-3} है।

- (1) 0.0036 M (2) 0.0037 M (3) 0.0035 M (4) इनमें से कोई नहीं

18. $A + B \rightleftharpoons 3C$ अभिक्रिया के लिए यदि प्रारम्भ में 'A' और 'B' प्रत्येक के 'a' मोल/लीटर लिए गये तब गलत संबंध होगा

- (1) $[A] - [B] = 0$ (2) $3[B] + [C] = 3a$ (3) $3[A] + [C] = 3a$ (4) $[A] + [C] - [C] = 3a$

19. नियत दाब पर दी गई अभिक्रिया,



प्रारम्भ मोल 1 0

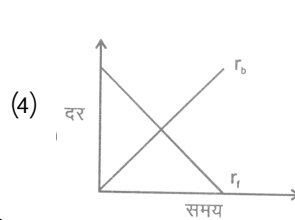
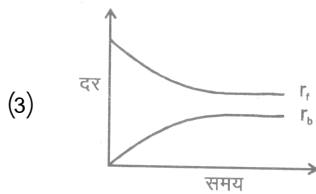
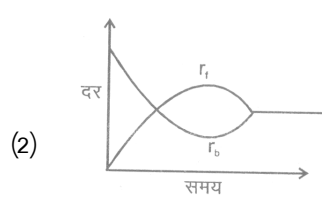
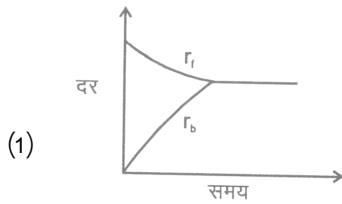
साम्य पर मोल $1 - \alpha$ α/n

तब निकाय के प्रारम्भ घनत्व (d_i) & अन्तिम घनत्व (d_f) के बीच सही संबंध होगा।

- (1) $\left[\frac{n-1}{n} \right] \left[\frac{d_f - d_i}{d_f} \right]$ (2) $\frac{n}{n-1} \left[\frac{d_f - d_i}{d_f} \right]$ (3) $\left[\frac{n-1}{n} \right] \left[\frac{d_i - d_f}{d_i} \right]$ (4) $\frac{1}{(n-1)} \left[\frac{d_f - d_i}{d_f} \right] = \alpha$

20. साम्य के लिए अभिक्रिया दर वक्र होगा

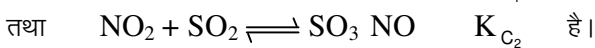
$[r_f = \text{अग्र अभिक्रिया दर}, r_b = \text{पश्च अभिक्रिया दर}]$



21. अक्रिय गैस मिलाने पर साम्य प्रभावित होगा यदि

- (1) आयतन नियत रहे और $\Delta n \neq 0$ (2) दाब नियत रहे और $\Delta n \neq 0$
 (3) आयतन नियत रहे और $\Delta n = 0$ (4) दाब नियत रहे और $\Delta n = 0$

22. अभिक्रिया के लिए साम्य स्थिरांक



- (1) $K_{C_3} = K_{C_1} \times K_{C_2}$ (2) $K_{C_3} \times K_{C_1} \times K_{C_2}^2 = 1$ (3) $K_{C_3} \times K_{C_1} \times K_{C_2} = 1$ (4) $K_{C_3} \times K_{C_1} \times K_{C_2} = 1$

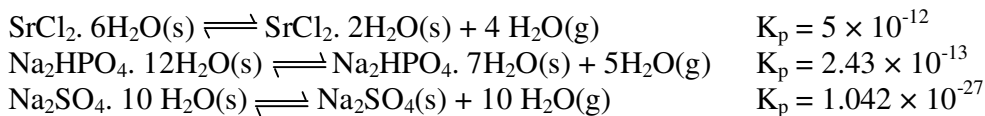
23. जब एक बंद पात्र में $NaNO_3$ गर्म किया जाता है। तो O_2 मुक्त होती है। तथा $NaNO_2$ शेष बचता है। साम्य पर

- (1) मिलाया गया $NaNO_3$ अग्र अभिक्रिया के लिए अनुकूल होता है।
 (2) मिलाया गया $NaNO_2$ पश्च अभिक्रिया के अनुकूल होता है।
 (3) दाब का बढ़ना प्रतीप अभिक्रिया के लिए अनुकूल है।
 (4) ताप का बढ़ना अग्र अभिक्रिया के लिए अनुकूल है।

24. निम्न क्रियाविधि के लिए साम्य पर $\frac{[R]}{[P][Q]}$ है।
 [K दर नियतांक दर्शाता है।]
 (1) $\frac{K_A \cdot K_B}{K_C \cdot K_D}$ (2) $\frac{K_A \cdot K_D}{K_B \cdot K_C}$ (3) $\frac{K_B \cdot K_D}{K_A \cdot K_C}$ (4) $\frac{K_A \cdot K_C}{K_B \cdot K_D}$
25. $A + 2B \rightleftharpoons 2C$ अभिक्रिया के लिए अग्र अभिक्रिया व पश्च अभिक्रिया दर क्रमशः 1×10^{-4} तथा 2.5×10^{-2} हैं। अभिक्रिया के लिए साम्यावस्था नियतांक K का मान होगा।
 (1) 1×10^{-4} (2) 2.5×10^{-2} (3) 4×10^{-3} (4) 2.5×10^2
26. $PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + Cl_2(g)$ तथा $COCl_2(g) \rightleftharpoons CO(g) + Cl_2(g)$ अभिक्रिया एक साम्य बक्से में नियत आयतन पर युगपात में साम्य पर हैं कुछ समय बाद पात्र में कुछ मोल CO(g) मिलाते हैं नई साम्य सान्द्रता होगी
 (1) PCl_5 अपरिवर्तित रहेगा। (2) Cl_2 अधिक होगा (3) PCl_5 कम होगा (4) PCl_5 अधिक होगा
27. जल के विघटन $[H_2O(g) \rightarrow H_2(g) + \frac{1}{2}O_2(g)]$ के लिए साम्यवस्था नियतांक दिया जा सकता है।
 (1) $K = \frac{\alpha^2 p^{1/2}}{(1+\alpha)(2-\alpha)^{1/2}}$ (2) $K = \frac{\alpha^{3/2} p^{1/2}}{(1+\alpha)(2+\alpha)^{1/2}}$ (3) $K = \frac{\alpha^3 p^{1/2}}{\sqrt{2}}$
 (4) $\frac{\alpha^{3/2} p^{3/2}}{(1-\alpha)(2+\alpha)^{1/2}}$
28. निम्न उत्कमणीय अभिक्रिया (298 K पर) को मानकर
 (1) $N_2O_4 \rightleftharpoons 2NO_2$ (2) $2SO_2 + O_2 \rightleftharpoons 2SO_3$
 (3) $2HI \rightleftharpoons H_2 + I_2$ (4) $X + Y \rightleftharpoons 4Z$
 $\frac{K_p}{K_c}$ का उच्चतम व न्यूनतम मान किस साम्य द्वारा दर्शाया जायेगा।
 (1) b,d (2) a,c (3) a,d (4) b,c
29. $4 NH_3(g) + 5 O_2(g) \rightleftharpoons 4 NO(g) + 6 H_2O(l)$ अभिक्रिया के लिए धनात्मक है।
 साम्य पर NH_3 की सान्द्रता किस कारक द्वारा अप्रभावित होगी
 (1) दाब (2) आयतन (3) उत्प्रेरक (4) ताप
30. $2Fe^{3+} + 3I^- \rightleftharpoons 2Fe^{2+} + I_3^-$ अभिक्रिया के लिए अम्लीय परिस्थितियों में Fe^{3+} , I_3^- तथा I^- युग्म के लिए मानक अपचयन विभव क्रमशः 0.77V तथा 0.54V है। उपरोक्त अभिक्रिया के लिए साम्यावस्था नियतांक होगा
 (1) 6.26×10^7 (2) 6.26×10^{12} (3) 1.2×10^{-5} (4) 5.9×10^{13}
31. $CO(g) + H_2O \rightleftharpoons CO_2(g)$ अभिक्रिया के लिए दिये गये ताप पर की साम्यावस्था मात्रा में वृद्धि किसके द्वारा की जा सकती है।
 (1) उपयुक्त उत्प्रेरक मिलकर (2) अक्रिय गैस मिलाने पर
 (3) पात्र का आयतन घटाकर (4) CO (g) की मात्रा बढ़ाकर

अनुच्छेद # 1

$0^\circ C$ पर निम्न अभिक्रियाओं के लिए साम्यावस्था नियतांक (atm में) दिया गया है।



$0^\circ C$ पर जल का वाष्प दाब 4.56 टोर है।

32. $0^\circ C$ पर निम्न में से कौनसा बहुत ज्यादा प्रभावी निर्जलीकरण है ?
 (1) $SrCl_2 \cdot 2H_2O$ (2) $Na_2HPO_4 \cdot 7H_2O$ (3) Na_2SO_4 (4) सभी समान

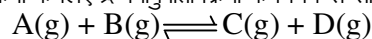
33. जब 0°C पर $\text{Na}_2.10\text{H}_2\text{O}$ को वायु में खुला छोड़ेगे। किस आपेक्षिक आर्द्रता पर $\text{Na}_2\text{SO}_4.10\text{H}_2\text{O}$ का उत्फुल्लन होगा ?
 (1) 33.33% ऊपर (2) 33.33% नीचे (3) 66.66% ऊपर (4) 66.66% नीचे
34. जब 0°C पर वायु में खुला छोड़ेगे, किस आपेक्षिक आर्द्रता पर Na_2SO_4 आर्द्रताग्राही (अर्थात् नमी अवशोषण) होगा ?
 (1) 33.33% ऊपर (2) 33.33% नीचे (3) 66.66% ऊपर (4) 66.66% नीचे

अनुच्छेद # 2.

- 427°C पर एक 7.0 ली. के निर्वाचित चैम्बर में H_2 के 0.50 मोल तथा I_2 के 0.50 मोल आपस में किया करके निम्न साम्य $\text{H}_2(\text{g}) + \text{I}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{HI}(\text{g})$ स्थापित करते हैं। दिये गये ताप पर अभिक्रिया के लिए $K_c = 49$ है।
35. K_p का मान क्या होगा ?
 (1) 7 (2) 49 (3) 24.5 (4) कोई नहीं
36. चैम्बर में कुल दाब (atm) क्या होगा ?
 (1) 83.14 (2) 831.4 (3) 8.21 (4) कोई नहीं
37. साम्य पर आयोडिन के कितने मोल अक्रिय बचेगें ?
 (1) 0.833 (2) 0.112 (3) 0.25 (4) 0.125
38. साम्यावस्था मिश्रण में HI का आंशिक दाब क्या होगा ?
 (1) 6.385 (2) 12.77 (3) 40.768 (4) 646.58

अनुच्छेद # 3.

एक अभिक्रिया के लिए द्रव्यमानुपाती क्रिया के नियम से सक्रिय द्रव्यमान अनुपात या अभिक्रिया गुणांक की गणना करते हैं।



$$Q = \frac{[\text{C}][\text{D}]}{[\text{A}][\text{B}]}$$

Q का मान निर्धारित करता है कि अभिक्रिया साम्य पर है या नहीं।

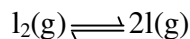
साम्य पर $Q = K$

असाम्य प्रक्रम के लिये $Q \neq K$

जब $Q > K$, अभिक्रिया पश्च दिशा की ओर होगी और जब $Q < K$ अभिक्रिया अग्र दिशा की ओर होगी।
 निम्न प्रश्नों के उत्तर दो।

39. $\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$ अभिक्रिया के लिये अभिक्रिया गुणांक Q को $Q = \frac{[\text{NH}_3]^2}{[\text{N}_2][\text{H}_2]^3}$ द्वारा दिया जा सकता है। अभिक्रिया पश्च दिशा में होगी जब
 (1) $Q = K_c$ (2) $Q < K_c$ (3) $Q > K_c$ (4) $Q = 0$
40. 298 K पर $2\text{A} + \text{B} \rightleftharpoons 3\text{C}$ अभिक्रिया के लिये $K_c = 49$ है। एक 3L पात्र में A, B तथा C के क्रमशः 2, 1 तथा 3 मोल हैं। इस समान ताप पर अभिक्रिया
 (1) अग्र दिशा में आगे बढ़ेगी। (2) पश्च दिशा में आगे बढ़ेगी
 (3) साम्यावस्था पर रहेगी। (4) पता नहीं लगाया जा सकता।
41. एक अभिक्रिया मिश्रण में उपस्थित H_2 , N_2 तथा NH_3 का आंशिक दाब क्रमशः 2 atm, 1 atm तथा atm है। 725 K, पर K_p का मान $4.28 \times 10^5 \text{ atm}^{-2}$ है। परिणामी अभिक्रिया किस दिशा में होगी—
 $\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$
 (1) अग्र (2) पश्च
 (3) कोई परिणामी अभिक्रिया नहीं होगी। (4) दिशा का पता नहीं लगाया जा सकता।
42. $2\text{SO}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{SO}_3(\text{g})$ अभिक्रिया में साम्य स्थापित नहीं होता। अग्र अभिक्रिया की दर, पश्च अभिक्रिया की दर से ज्यादा है अतः निम्न में से कौनसा K_p तथा Q_p के बीच सही संबंध है ?
 (1) $K_p = Q_p$ (2) $Q_p > K_p$ (3) $Q_p < K_p$ (4) $K_p = Q_p = 1$

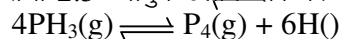
1. साम्यावस्था $2HI(g) \rightleftharpoons H_2(g) + I_2(g)$ प्राप्त करने के लिए HI के 0.96 g को गर्म करते हैं अभिक्रिया मिश्रण के लिए N/10 हाइपो विलयन का 15.7 ml आवश्यक है। HI वियोजन की कोटि की गणना करें।
2. $SnO_2(s) + 2H_2(g) \rightleftharpoons Sn(l) + 2H_2O(g)$ अभिक्रिया के लिये 900 K तथा 1100 K पर, भाप तथा हाइड्रोजन का साम्य मिश्रण H_2 के क्रमशः 45% तथा 24% रखता है दोनों तापों पर K_p की गणना करें। SnO_2 के अपचयन के लिये तापमान उच्च तथा निम्न हो सकता है।
3. किसी निश्चित ताप तथा $10^5 Pa$ के कुल दाब पर आयोडिन वाष्प, 1 परमाणुओं के कुल आयतन का 40% रखती है।



4. साम्यवस्था के लिए K_p की गणना करें।
नाइट्रोजन और ऑक्सीजन बीच अभिक्रिया निम्न प्रकार होती है।
 $2N_2(g) + O_2(g) \rightleftharpoons 2N_2O(g)$
यदि 0.482 मोल N_2 तथा O_2 के 0.933 मोल के मिश्रण को 10 L आयतन के अभिक्रिया पात्र में रखे और उस ताप पर N_2O बनने दे जिसके लिए $K_c = 2.0 \times 10^{-37}$ हों। साम्यावस्था मिश्रण के संघटन का निर्धारण करें।
5. 700 पर निम्न अभिक्रियाओं के लिये साम्यावस्था नियतांक 54.8 है
 $H_2(g) + I_2(g) \rightleftharpoons 2HI(g)$

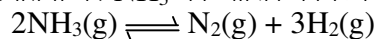
यदि 700 K पर साम्य पर $HI(g)$ का 0.5 mol L^{-1} उपस्थित है तो H_2 तथा $I_2(g)$ की सान्द्रता क्या होगी। माना कि अभिक्रिया $HI(g)$ से प्रारम्भ होती है। और इसे 700 K पर साम्यावस्था पर पहुँचने दिया जाता है।

6. 1024 K पर निम्न अभिक्रिया के लिये साम्यावस्था नियतांक 1.6×10^5 है
 $H_2(g) + Br_2(g) \rightleftharpoons 2HBr(g)$
यदि 1024 पर एक बंद पात्र में HBr के 10.0 बार को मिलाते हैं तब सभी गैसों का साम्यवस्था दाब ज्ञात करो।
7. 456 पर बंद एक नलिका में 25cc की हाइड्रोजन तथा 18cc की आयोडिन वाष्प को गर्म करते हैं जब साम्य पर हाइड्रोजन आयोडाइड के 30.8cc बन जाये तब $456^\circ C$ पर शुद्ध हाइड्रोजन आयोडाइड के वियोजन की कोटि की गणना करें।
8. $250^\circ C$ पर PCl_5 (अणुभार 208.5) का 4.5g पूर्णतः वाष्पित होता है तथा यह वाष्प एक वायुमण्डलीय दाब पर 1.7L स्थान घेरती है इस ताप पर PCl_5 का साम्यावस्था नियतांक तथा वियोजन की कोटि की गणना करें।
9. 300 K तथा 2.5 वायुमण्डलीय दाब पर फास्फीन निम्न तरह से विघटित होती है।



10. यदि यह 40% तक वियोजित होती है तो फास्फीन के वाष्प घनत्व की गणना करें।
जब PCl_2 को गर्म करते हैं तो यह PCl_3 तथा Cl_2 में विघटित होता है। $200^\circ C$ तथा $200^\circ C$ पर गैसीय मिश्रण का घनत्व क्रमशः 70.2 तथा 57.9 हैं। $200^\circ C$ तथा $250^\circ C$ पर PCl_5 के प्रतिशत वियोजन की गणना करें।
11. 300K पर NO तथा Br_2 का प्रारम्भिक दाब क्रमशः 98.4 तथा 41.3Torr है। को आपस में क्रिया करके दिया जाता है। साम्य पर कुल दाब 110.5 torr है। 300K पर अभिक्रिया के लिये साम्यावस्था नियतांक K_p तथा मानक मुक्त ऊर्जा परिवर्तन की गणना करो अभिक्रिया
 $2NO(g) + Br_2(g) \rightleftharpoons 2NOBr(g)$ है।

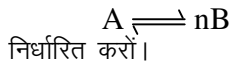
12. एक 110 ली. क्षमता के निर्वाचित पात्र में आर्गन के 4 मोल तथा PCl_5 के 5 मोल मिलाते हैं तथा ताप पर साम्यावस्था स्थापित होती है। साम्य पर मिश्रण का कुल दाब 4.678 atm पाया गया। इस ताप पर वियोजन की कोटि α तथा अभिक्रिया के लिये K_p की गणना करें।
13. जब $\alpha - D$ ग्लूकोस को जल में घोला जाता है। तब यह आंशिक परिवर्तन द्वारा $\beta - D$ ग्लूकोस में बदलने लगता है यह परिवर्तन तब रुक जाता है जब ग्लूकोस का 63.6% रूप में परिवर्तित होता है माना कि साम्यावस्था प्राप्त हो गई है उत्परिवर्तन (Mutarotation) के लिए K_c की गणना करो।
14. एक बंद पात्र में अमोनिया को $27^\circ C$ व 15 वायुमण्डलीय दाब से उत्प्रेरक की उपस्थिति में $347^\circ C$ तक गर्म करते हैं इस परिस्थितियों पर NH_3 का आंशिक विघटन निम्न समीकरण के अनुसार होता है।



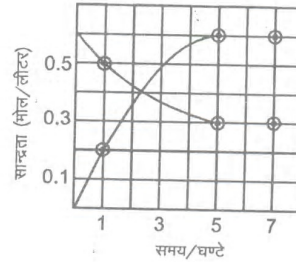
15. पात्र में इस तरह आयतन प्रभावी रूप से नियत रहता है जबकि दाब 50 वायुमण्डलीय बढ़ जाता है NH_3 के विघटन का प्रतिशत ज्ञात करो।
0.150 M $AgNO_3$ के 500 ml विलयन में 1.09M Fe^{+2} के 500 ml को मिलाते हैं और $25^\circ C$ पर अभिक्रिया को साम्य पर पहुँचने दिया जाता है
 $Ag^+(aq) + Fe^{+2}(aq) \rightleftharpoons Fe^{+3}(aq) + Ag(s)$
25 ml के विलयन के ऑक्सीकरण के लिए 0.08+32 M $KmNO_4$ के 30 ml की आवश्यकता पड़ती है। $25^\circ C$ पर अभिक्रिया के लिए साम्यावस्था नियतांक की गणना करो।

16. जब 175° पर 1- पेन्टाइन (A) को 4N एल्कोहलीक KOH के साथ उपचारित करते हैं तो यह धीरे-धीरे एक साम्यावस्था मिश्रण जिसका संगठन 1.3% 1-पेन्टाइन (A) 95.2% 2-पेन्टाइन (B) तथा 3.5% 1, 2 - पेन्टाडाईन (C) में बदल जाता है साम्यावस्था 175°C पर बनी रहती है। निम्न साम्यावस्था के लिए ΔG° की गणना करो।
- $$B \rightleftharpoons A \quad \Delta G_1^\circ = ? \quad B \rightleftharpoons C \quad \Delta G_2^\circ = ?$$
- ΔG_1° तथा ΔG_2° के गणना से प्राप्त मानों से A, B तथा C के स्थायित्व का क्रम बताओं। एक अभिक्रिया लिखो जो सभी मध्यवर्ती A, B तथा C को दर्शाये
17. $CO(g) + H_2O(g) \rightleftharpoons CO_2(g) + H_2(g)$
 उपरोक्त साम्य के लिए 300K तथा 1200K पर अग्र अभिक्रिया के लिए मानक एन्थैल्पी तथा एन्ट्रॉपी परिवर्तन निम्न हैं।
- $$\Delta H_{300K}^\circ = -41.16 \text{ kJ mol}^{-1} \quad \Delta S_{300K}^\circ = -0.0424 \text{ kJ mol}^{-1}$$
- $$\Delta H_{1200K}^\circ = -32.93 \text{ kJ mol}^{-1} \quad \Delta S_{1200K}^\circ = -0.0269 \text{ kJ mol}^{-1}$$
- किस दिशा में अभिक्रिया स्वतः होगी
- (a) 300 K पर
 (b) 1200 K पर, जब साम्य पर $P_{CO} = P_{CO_2} = P_{H_2} = P_{H_2O} = 1 \text{ atm}$
 प्रत्येक ताप पर अभिक्रिया के लिए K_p की गणना करें।
18. चूने के पत्थर से बिना बुझा चूना बनने की अभिक्रिया निम्न है : $CaCO_3(s) \rightleftharpoons CaO(s) + CO_2(g)$
 परीक्षण 850°C से 95°C के बीच होता है। K_p का मान मूलानुपाती समीकरण में रखने पर $\ln K_p = 7.282 - \frac{8500}{T}$ यहाँ T परमातप हैं। यदि अभिक्रिया पर्याप्त वायु में हो इस समीकरण के अनुसार चूने के लगभग पूर्ण विघटन के लिये न्यूनतम ताप कितना प्राप्त होगा
19. 440°C पर निम्न साम्य प्राप्त करने के लिये 2.50 lit के पात्र को Sb_2S_3 के 0.01 मोल तथा H_2 के 0.01 मोल मिलाते हैं।
- $$Sb_2S_3(s) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2Sb(s) + 3H_2S(g)$$
- साम्य प्राप्त करने के बाद बने का विश्लेषण इसको जल में घोलकर Pb^{2+} आधिक्य के साथ उपचारित करने पर यह अवक्षेप के रूप में PbS के 1.029 g देता है। पर 440°C पर K_c का मान क्या होगा (चक का परमाणु भार = 206)
20. $KI + I_2$ KI_3 अभिक्रिया के लिये K_c की गणना करें दिया गया है KI का प्रारम्भिक भार 1.326 g हैं साम्य पर KI_3 का भार 0.105g तथा मुक्त I_2 मोल की संख्या 0.0025 हैं और विलयन का आयतन एक लीटर है जल में I_2 की विलेयता 0.0013 M है
21. किसी एक निश्चित ताप पर स्थित आयतन के एक पात्र में N_2 तथा H_2 को 9 : 13 के मोलर अनुपात में मिलाया जाता है पात्र में निम्न दो साम्य स्थापित हो जाते हैं।
- $$N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g); \quad N_2(g) + 2H_2(g) \rightleftharpoons N_2H_4$$
- साम्य पर कुल दाब का मान 3.5 atm जबकि $NH_3(g)$ एवम् $H_2(g)$ के साम्य पर आंशिक दाब क्रमशः 0.5 atm तथा 1 atm पाये गये। उपरोक्त दोनो अभिक्रियाओं के लिये साम्य नियतांकों की गणना करें।
22. एक निश्चित ताप पर जिस पर CO , O_2 के साथ गैसीय अभिक्रिया कर CO_2 के $5.0 \times 10^3 \text{ lit/mole}$ बनाता है। साम्य पर $[CO]$ परिकलित कीजिए। यदि 2.0 L पात्र में CO तथा O_2 प्रत्येक के 1 मोल को मिलाया जाता है तथा साम्य स्थापित होने दिया जाता हो।
23. दो गैस A और B को मोलर अनुपात 1 : 2 में एक खाली पात्र में डालते हैं और 400°C और दाब पर निम्न तरह साम्य पर पहुँचने देते हैं। $A + 2B \rightleftharpoons 2C$ पर C का मोल प्रभाज 0.4 है गणना करें।
- अभिक्रिया के लिये K_p है
 - उस दाब की गणना करें जिस पर A का मोल प्रभाज साम्य मिश्रण पर 0.16 हो जाये।
24. 25° पर $Ag(CN)_2^-(aq.) \rightleftharpoons Ag^+(aq.) + 2CN^-(aq.)$, अभिक्रिया के लिए K_c का मान 4×10^{-19} है उस विलयन में जिसमें वास्तव में KCN का 0.1 M तथा $AgNO_3$ का 0.03 उपस्थित हो तो विलयन में $[Ag^+]$ की गणना करें।
25. $N_2O_5(g) \rightleftharpoons 2NO_2(g) + 1/2O_2(g)$ अभिक्रिया के लिये नियत ताप तथा दाब पर $N_2O_5(g)$ के मोल प्रभाज की गणना करें। यदि प्रारम्भिक दाब 600 mm Hg है। तथा किसी समय पर दाब 960 mm Hg हैं। माना आदर्श गैस व्यवहार है।
26. 400K और 1.0 पर $PCl_5(g) \rightleftharpoons PCl_3(g) + Cl_2(g)$ गैसीय अभिक्रिया के लिये वियोजन की कोटि 0.4 है माना सभी गैसों का आदर्श व्यवहार है 400K तथा 1.0 atm दाब पर साम्यावस्था मिश्रण के घनत्व की गणना करो।

27. जब 27°C पर दो लीटर निर्वाचित फ्लास्क में दोस NH₄HS के 3.06 g को मिलाते हैं तब दोस का गैसीय अमोनिया तथा हाइड्रोजन सल्फाइड में विघटित हो जाता है।
 • 27° पर अभिक्रिया के लिये K_c तथा K_p की गणना करो।
 • जब फ्लास्क में दोस NH₄HS मिलाते हैं तो साम्य पर क्या प्रभाव पड़ेगा।
28. यह अभिक्रिया 20 bar तथा 298 K पर होती है। प्रारम्भ में N₂O₄ तथा NO₂ प्रत्येक के 5 मोल लिये गये हैं।
 दिया गया है : ΔG° N₂O₄ = 100 kJ mol⁻¹ ; ΔG° NO₂ = 50 kJ mol⁻¹ है।
 • 298 K पर दी गई परिस्थितियों पर अभिक्रिया के लिये ΔG ज्ञात करें।
 • साम्यावस्था प्राप्त करने के लिये अभिक्रिया किस दिशा की ओर अग्रसर होगी।
29. नीचे दिये गये चित्र में समय के साथ अभिक्रिया की प्रगति दर्शाई गई है।



निर्धारित करें।



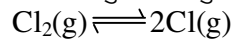
- n का मान
 - साम्यावस्था नियतांक K
 - A के परिवर्तन की प्रारम्भ दर
30. 10¹³ MPa दाब और 1482.53 K पर अभिक्रिया के

$$2Na(g) \rightleftharpoons Na_2(g)$$

 Na का द्रव्यमान % (एकलक गैस) = ...
 Na का द्रव्यमान %? (द्विलक गैस) = 28.7

साम्यावस्था नियतांक K_p की गणना करें।

31. 1200°C पर क्लोरीन परमाणु और अणु के बीच निम्न साम्य स्थापित होता है।



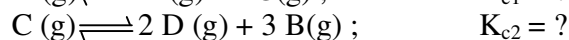
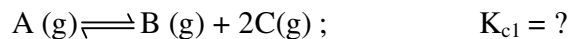
साम्य मिश्रण के संगठन का निर्धारण मिश्रण में एक छोटा छेद करके उसके निसरण (effusion) की दर की गणना कर सकते हैं। यह पाया गया है कि 1200°C तथा 1 atm दाब पर मिश्रण के निसरण की दर समान परिस्थितियों पर क्रिप्टोन (drypton) के निसरण की दर से 1.16 गुना होती है।

32. जल में आयोडिन का सतृप्त विलयन 0.33g I₂ (aq) रखता है इससे ज्यादा भी KI के विलयन में घोला जा सकता है। क्योंकि निम्न साम्य I₂ (aq) + I⁻(aq) ⇌ I₃⁻(aq) बनता है। 0.10 M KI विलयन (0.10 M) वास्तव में आयोडीन के 12.5 g प्रतिलीटर घोलता है जिसमें से अधिकांश I₃⁻ में परिवर्तित हो जाता है माना कि I₃⁻ की सांद्रता सभी सतृप्त विलयन में समान है उपरोक्त अभिक्रिया के लिये साम्यावस्था नियतांक की गणना करें विलयन के सतृप्त साफ विलयन में जल मिलाने पर क्या प्रभाव पड़ेगा ?

33. साम्य p-जाइलोक्यूनोन K_p मेथिलीन सफेद ⇌ P-जाइलोहाइड्राक्यूनोन + मेथिलीन नीला का अध्ययन हम मेथिलीन सफेद तथा मेथिलीन नीले रंग के अन्तर के आधार पर करते हैं एक लीटर विलयन में एक mol⁻¹ मिलमेथिलीन नीला मिलाने पर वह 0.24 M p-जाइलोहाइड्राक्यूनोन तथा 0.012M p-जाइलोक्यूनोन बनता है यह पाया गया है कि मिलाया गया मेथिलीन नीले का मेथिलीन सफेद में अपघयीत हो जाता है उपरोक्त अभिक्रिया का साम्यावस्था नियतांक क्या होगा ? चारों पदार्थों के प्रत्येक का एक मोल लेकर समीकरण का संतुलन किया जाता है।

34. दिये गये ताप और दाब पर एक निश्चित गैस की छोटे पैमाने पर बहुलीकरण होता है an ⇌ A_n यह दर्शाता है कि गैस निम्न लगभग समीकरण का पालन करती है $\frac{PV}{RT} = \left[1 - \frac{(n-1)K_c}{V^{n-1}} \right]$ है यहाँ $\frac{[A_n]}{[A]^n}$ तथा V पात्र का आयतन है। माना कि पात्र में प्रारम्भ में एक मोल लिया जाता है।

35. एक बंद 1L पात्र जिसमें ताप को नियत रख निम्न साम्यावस्था स्थापित की गई हो मे तब A(g) का 1 मोल मिलाते हैं।



तो साम्यावस्था पर दाब प्रारम्भिक दाब का $\left(\frac{13}{6}\right)$ गुना हो जाता है यदि $\frac{[C]_{eq}}{[A]_{eq}} = \frac{4}{9}$ है, तो K_{c1} तथा K_{c2}

की K_{c2} गणना करो।

36. 900K पर C₂H₆(g) ⇌ C₂H₄(g) + H₂(g)

- अभिक्रिया के लिये $K_p^0 = 0.05$ तथा $\Delta_r G^0 = 22.384 \text{ kJ mol}^{-1}$ है। यदि 900 K पर प्रारम्भिक मिश्रण का संगठन C_2H_6 का मोल तथा (अक्रिय) का 80 मोल है को निर्जलीकरण उत्प्रेरक पर प्रवाहित करते हैं। निसारित गैसीय मिश्रण का साम्यवास्था प्रतिशत संगठन क्या होगा ? कुल दाब 0.5 बार रखा गया है।
 300K पर दिया गया है $\Delta_r S^0 = 135.145 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}$ है। 300K पर $\Delta_r G^0$ की गणना करो। (माना $\Delta_r C_p = 0$)
37. निश्चित ताप पर साम्य $2H_2S(g) \rightleftharpoons 2H_2(g) + S_2(g)$ के लिए $K_p = 5 \times 10^{-7}$ है तो साम्य पर H_2S तथा S_2 के मोलों का लगभग अनुपात ज्ञात कीजिए। साम्य पर कुल दाब 1 atm है। { अनुपात में व्यक्त कीजिए, तब x का मान लिखिए }
38. माना ताप T पर एक पात्र में साम्यवास्था पर गैसीय प्रवस्था अभिक्रिया $A \rightleftharpoons B$, $A \rightleftharpoons C$ & $B \rightleftharpoons C$ है। $A \rightleftharpoons B$ के लिए $K_{B/A}$ तथा $A \rightleftharpoons C$ के लिए $K_{C/A}$ के पदों में A, B तथा C के लिए साम्यवास्था मोल प्रभाज लिखें।

ANSWERS

PART - I

1. B 2. B 3. A 4. A 5. B 6. C 7. B
 8. B 9. 10. A 11. A 12. A 13. D 14. C
 15. A 16. A 17. A 18. D 19. B 20. A 21. B
 22. B 23. A 24. D 25. C 26. C 27. B 28. A
 29. C 30. A 31. C 32. A 33. B 34. A 35. B
 36. C 37. B 38. A 39. C 40. A 41. 42. C

PART - II

1. 20.9 2. $K_{C_1} = 1.494$; $K_{C_2} = 100.3$ उच्च ताप
 3. $2.67 \times 10^4 \text{ Pa}$. 4. $[N_2] = 0.0482 \text{ मोल L}^{-1}$; $[O_2] = 0.933 \text{ मोल L}^{-1}$;
 $[N_2O] = 6.6 \times 10^{-21} \text{ मोल L}^{-1}$
 5. H_2 तथा I_2 प्रत्येक का 0.068 मोल L^{-1} है। ;
 6. $(P_{H_2})_{eq} = (P_{Br_2})_{eq} = 2.5 \times 10^{-2} \text{ bar}$; $(PHBr)_{eq} = 10.0 \text{ bar}$ 7. 0245
 8. 2.19 atm, 08329, 2.272 atm. 9. 13.07 10. 48.5%, 80%
 11. $K_p = 1.3388 \text{ atm}^{-1}$, $\Delta G^0 = 12.22 \text{ kJ mol}^{-1}$ 12. $\alpha = 0.6$, 1.5 atm
 13. 1.747. 14. 61.3% 15. 3.1420
 16. $B \rightleftharpoons A$, $\Delta G_1^0 = 15.998 \text{ KJ}$, $B \rightleftharpoons C$, $\Delta G_2^0 = 12.305 \text{ kJ}$
 17. 8.935×10^4 , 0.37753 18. 894.26°C 19. 4.3×10^{-1} 20. 24.62
 21. $K_{P_1} = 0.2 \text{ atm}^{-2}$, $K_{P_2} = 0.6 \text{ atm}^{-2}$ 22. $[CO] = y = 1.4 \times 10^{-2} \text{ M}$.
 23. $K_p = 0.2 \text{ atm}^{-1}$; (b) 26.4 atm 24. $a = 7.5 \times 10^{-18}$. 25. 04
 26. 4.54 g dm^{-3}

27. (i) $K_c = 8.1 \times 10^{-5} \text{ mol}^2 \text{ mol}^2 \text{ L}^2$, $K_p = 4.91 \times 10^{-2} \text{ atm}^2$ (ii) कोई प्रभाव नहीं
28. (i) $5.705 \times 10^{-3} \text{ J mol}^{-1}$
(ii) चूंकि अभिक्रिया के लिये प्रारम्भिक गिब्स ऊर्जा परिवर्तन है। इसलिये पश्च अभिक्रिया होगी।
29. (i) 2, (ii) 1.2 mol/L, (iii) 0.1 moles/hr
30. $p_{\text{Na}} = 0.843 \text{ M Pa}$; $p_{\text{Na}_2} = 0.170 \text{ M Pa}$; $K_p = 0.239$
31. 6.71×10^{-4} 32. $K = 707.2$ पश्च अभिक्रिया की औश्र अग्रेसित होगी।
33. $K_c = 480$ 34. यह सत्यापित है। 35. $K_{c_1} = 0.111$; $K_{c_2} = 0.14$
36. 103.47 kJ/mol 37. 200
38. $x_A = \frac{1}{1 + K_{B/A} + K_{C/A}}$, $x_B = \frac{K_{B/A}}{1 + K_{B/A} + K_{C/A}}$, $x_C = \frac{K_{C/A}}{1 + K_{B/A} + K_{C/A}}$